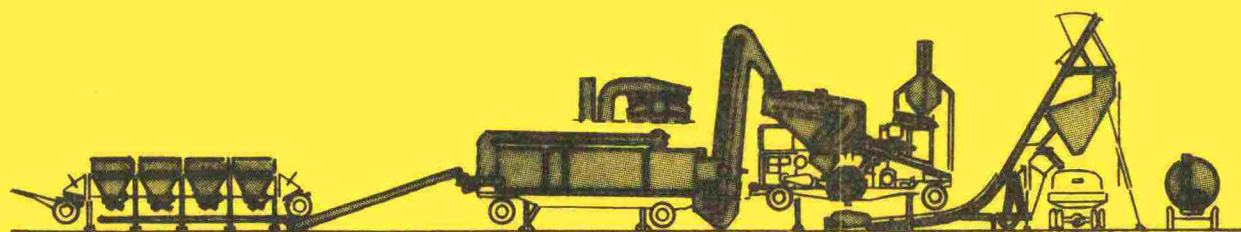


# **TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1978 KÄYTETYT ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO**



**TIE- JA VESIRAKENNUSHALLITUS  
TIENTRÄKENNUSTOIMISTO 1979**

**TVH 732642 A4**

08  
TIE-



79 361



TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1978 KÄYTETYT  
ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO

Tie- ja vesirakennushallitus  
Tienrakennustoimisto

ISBN 951-46-3515-9

# SISÄLLYSLUETTELO

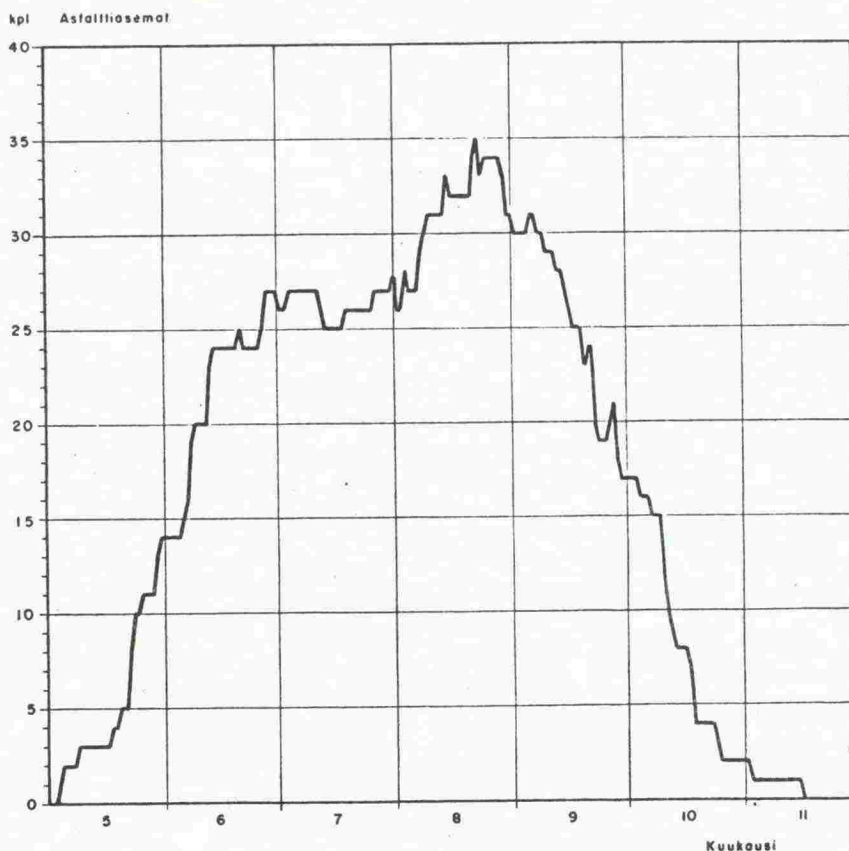
	SIVU
Yleistä .....	3
Valmistetut massat .....	4
Asemien merkit ja valmistajien ilmoittamat maksimitehot .....	7
Asemien iät .....	9
Asemista aiheutuneet keskeytykset .....	11
Asemien työnvaihekapasiteetit .....	14
Yhdistelmätaulukko 1 Asemakohtaisia tietoja maksimitehoista ym.....	16
Yhdistelmätaulukko 2 Urakoitsijakohtaisia tietoja asfaltti- asemista ja niiden kunnosta .....	17
Sideainepitoisuuksien keskihajonta ja poikkeamaprosentti .....	18
Asemien rakenneosat ja niiden kunto .....	20
Kuivausrummut .....	20
Seulastot .....	22
Sekoittimet .....	23
Pölynpoistolaitteistot .....	25
Yleisarvostelut massojen laadusta ja asemien kunnosta .....	26
Arvostelulomakkeet .....	28-

## Yleistä

Tämä selvitys käsittelee vuonna 1978 TVL:n päällystysurakoissa käytettyjä asfalttiasemia. Selvitys sisältää tie- ja vesirakennuspiirien täyttämät asfalttiaseman kunnan arvostelulomakkeet asemien rakenneosista, kunnosta ja kelpoisuudesta ja niistä keskusvirastossa tehdyt yhdistelmät.

Tarkastelussa on mukana 14:n urakoitsijan 39 asemaa. Asemia käytettiin 49:ssä urakassa. 14:llä asemalla valmistettiin massaa useampaan urakkaan. Kuuteen urakkaan valmisti kaksi eri asemaa massan. Ensimmäinen urakka, V A, alkoi 3.5., urakoitsijana T & H-Asfaltti Oy Parker-asemalla. Viimeinen urakka, I F, päättyi 15.11., urakoitsijana Kestoasfaltti Oy Amman-asemalla.

Kuvasta 1 ilmenee, kuinka monta asfalttiasemaa oli käytössä eri kuukausina. Elokuussa, jolloin saavutettiin päivittäinen huippu (35 kpl), asemia oli keskimäärin toiminnassa 31 kpl.



Kuva 1 : Kuukausittain käytössä olleet asfalttiasemat

Valmistajan ilmoittama käytössä olleiden asemien keskimääräinen maksimiteho on noussut viiden vuoden aikana 22,4 %. Vuonna 1974 maksimiteho oli 116 ja 1978 142 t/h. Viiden vuoden keskimääräinen maksimiteho on 128 t/h ja valmistettu massamäärä 36711 t, mitkä ovat vuoden 1978 keskimääräisiä arvoja 10,3 ja 9,2 % pienemmät. Taulukko 1.

Vuosi	Asemien lukumäärä	Keskimääräinen aseman valmistajan ilmoittama maksimiteho	Valmistettu massa-määrä keskimäärin
	kpl	t/h	t/asema
1974	42	116	36 792
1975	46	126	39 239
1976	45	125	32 979
1977	44	132	33 976
1978	39	142	40 089
1974-1978	43	128	36 711

Taulukko 1 : Asemien lukumäärä ja keskimääräinen arvo/asema valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja valmistetusta massamäärästä vuosina 1974-1978

#### Valmistetut massat

Asemilla, joita tarkastelu koskee, valmistettiin kuuma- ja kylmääpäällystemassoja yhteensä 1 563 464 t. Eniten massoja valmistettiin Oy Viarecta Ab:n Viarecta merkkisellä asemalla 79 217 t. Valmistajan ilmoittama aseman maksimiteho on 220 t/h. Asemalla valmistettiin massat urakkaan III A ja 11 % massoista urakkaan III C. Aseman työnvaihekapasiteetti oli 116,5 t/h.

Valmistetut massat urakoittain on esitetty taulukossa 2, josta ilmenee myös urakoitsija, asfalttiaseman merkki ja työn suoritus aika.

Taulukossa 3 on lueteltu asfalttiasemat, joita on käytetty useamman urakan yhteydessä.



Urakka	Urakoitsija	Asfalttiaseman merkki	Toiminta- aika	Valmistetut massat t
I A	Valtatie Oy	ARA 150	25.5. - 28.9.	60 652
I B	Lemminkäinen Oy	Vianova	22.5. - 23.10.	72 645
I C	Oy Viarecta Ab	Viarecta	14.7. - 13.9.	30 105
I E	Valtatie Oy	ARA 100	7.8. - 11.10.	29 857
I F	Kestoasfaltti Oy	Amman	20.6. - 15.11.	71 262
I G	Savon Sora ja Betoni Oy	ARA 100	22.8. - 10.10.	23 592
I H	Kestoasfaltti Oy	ARA 150	6.6. - 28.8.	29 948
I I	Kestoasfaltti Oy	Amman	22.5. - 30.5.	6 748
II A	Savon Sora ja Betoni Oy	Wibau	31.7. - 17.10.	6 437
II B	Kestoasfaltti Oy	Amman	23.5. - 20.6.	15 714
II B	Kestoasfaltti Oy	Amman	27.6. - 15.8.	25 962
II C	Tehoasfaltti Oy	Parker	12.6. - 20.7.	16 302
II D	Kestoasfaltti Oy	Amman	21.8. - 9.10.	17 970
II E	Rakennus Oy Cultor	Wien	14.8. - 11.9.	12 574
II F	Alue-Asfaltti Oy	Wibau	13.6. - 6.9.	21 246
III A	Oy Viarecta Ab	Viarecta	17.5. - 18.9.	73 728
III B	Rakennus Oy Cultor	Parker	29.5. - 16.10.	61 500
III C	Oy Viarecta Ab	Viarecta	2.6. - 27.9.	45 552
III C	Oy Viarecta Ab	Viarecta	27.9. - 9.10.	5 489
III D	Oy Viarecta Ab	Viarecta	28.7. - 9.10.	35 268
IV A	Valtatie Oy	ARA 200	4.5. - 24.10.	42 051
IV A	Valtatie Oy	ARA 100	26.6. - 31.7.	14 209
IV B	Polarasfaltti Oy	Parker	8.5. - 29.6.	34 582
IV C	Lemminkäinen Oy	Parker	25.7. - 6.10.	20 078
IV D	Valtatie Oy	ARA 200	3.8. - 6.9.	13 235
IV E	Polarasfaltti Oy	Parker	30.6. - 3.8.	20 460
V A	T & H Asfaltti Oy	Parker	3.5. - 31.5.	10 800
V A	T & H Asfaltti Oy	Parker	7.6. - 18.7.	18 625
V A	T & H Asfaltti Oy	Parker	26.7. - 31.8.	16 837
Ihastjärvi	Savon Sora ja Betoni	ARA 100	23.5. - 11.7.	10 396
K + 60	Asfalttiyhtymä Oy	Parker	26.9. - 10.10.	6 500
VI A	Asfalttiyhtymä Oy	Parker	29.5. - 21.9.	38 344
VI B	Karjalan Asfaltti Oy	Wien	21.8. - 21.9.	3 983
VI C	Savon Sora ja Betoni Oy	ARA 100	18.7. - 14.8.	12 015
VII A	Lemminkäinen Oy	Parker	31.5. - 27.7.	20 022
VII B	Lemminkäinen Oy	Parker	3.8. - 29.3.	11 429
VIII A	Pikikivi Oy	ARA 100	22.5. - 24.7.	32 829
VIII A	Pikikivi Oy	ARA 100	11.7. - 3.10.	41 572
VIII B	Pikikivi Oy	ARA 100	3.8. - 17.10.	28 813
VIII C	Lemminkäinen Oy	Parker	20.9. - 31.10.	13 941
IX A	Oy Viarecta Ab	Vianova	7.6. - 14.7. ) 8.8. - 27.9. )	48 875
IX B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	7.6. - 31.7.	24 372
IX C	Tehoasfaltti Oy	Parker	8.6. - 8.9.	29 314
IX D	Lemminkäinen Oy	Parker	9.8. - 22.8. ) 7.9. - 12.10. )	24 384
IX E	Lemminkäinen Oy	ARA 100	7.8. - 22.9.	11 063
X A	Oy Viarecta Ab	Viarecta	19.5. - 18.9.	54 219
XI A	Lemminkäinen Oy	Parker	12.6. - 30.6. ) 13.7. - 28.7. )	19 156
XI A	Lemminkäinen Oy	ARA 100	3.7. - 12.7. ) 16.8. - 22.8. ) 5.9. - 14.9. )	7 058
XI B	Lemminkäinen Oy	Lemminkäinen	24.8. - 6.9.	3 649
XI B	Lemminkäinen Oy	Parker	8.9. - 15.9.	2 327
XI C	Lemminkäinen Oy	Lemminkäinen	19.6. - 10.7.	5 081
XI D	Oy Viarecta Ab	Viarecta	14.8. - 21.9.	15 732
XII A	Tehoasfaltti Oy	Parker	7.7. - 27.9.	16 998
XIII A	Pohjolan Päällyste Oy	Parker	30.5. - 17.10.	53 470
Lappi 1	Oy Viarecta Ab	Vianova	27.6. - 8.9.	53 107
Lappi 2	Lemminkäinen Oy	ARA 200	12.6. - 21.9.	58 123
Lappi 3	Valtatie Oy	Barber Greene	5.6. - 29.8.	63 264

Taulukko 2 : Valmistetut massat urakoittain ja asfalttiasemittain

Urakka	Asfalttiasema		Valmistetut massat t	Urakoitsija
	Merkki	Valmist. ilmoitt. maks.teho		
I E, IV A	ARA 100	100	44 066	Valtatie Oy
I F, I I	Amman	175	78 010	Kestoasfaltti Oy
I G, V Ihastjärvi, VI C	ARA 100	150	46 003	Savon Sora ja Betoni Oy
II B, II D	Amman	112	59 646	Kestoasfaltti Oy
II C, XII A	Parker	100	33 300	Tehoasfaltti Oy
III A, III C	Viarecta	220	79 217	Oy Viarecta Ab
IV A, IV D	ARA 200	200	55 286	Valtatie Oy
IV B, IV E	Parker	150	55 042	Polarasfaltti Oy
V Kt 60, VI A	Parker	100	44 844	Asfalttiyhtymä Oy
VII A, VII B	Parker	150	31 451	Lemminkäinen Oy
VIII A, VIII B	ARA 100	150	61 642	Pikikivi Oy
IX B, XI D	Viarecta	150	40 104	Oy Viarecta Ab
XI A, XI B	Parker	150	21 483	Lemminkäinen Oy
XI B, XI C	Lemminkäinen	40	8 730	Lemminkäinen Oy

Taulukko 3 : Asfalttiasemat, joilla on valmistettu massaa useampaan urakkaan

Eri tie- ja vesirakennuspiireissä v. 1978 valmistetut massat, urakoiden lukumäärät ja keskimääräiset koot piireittäin on esitetty taulukossa 4. Samassa taulukossa on lisäksi esitetty käytettyjen asfalttiasemien määrä piireittäin ja valmistettu massamäärä keskimäärin asemaa kohden. Koko maassa oli keskimääräinen urakkakoko noin 31 900 t ja yhdellä asemalla valmistettu massamäärä noin 40 100 t.

Piiri	Massa- määrä t	Urakat		Asfalttiasemat	
		kpl	t/kpl	kpl	t/kpl
U	324 809	8	40 601	7	46 402
T	116 205	6	19 368	6	19 368
H	221 537	4	55 384	4	55 385
Ky	144 615	5	28 923	4	36 154
M	63 158	3	21 053	3	21 053
PK	54 342	3	18 114	3	18 114
Ku	31 451	2	15 726	1	31 451
KS	117 155	3	39 052	3	39 052
V	138 008	5	27 602	5	27 602
KP	54 219	1	54 219	1	54 219
O	53 003	4	13 251	4	13 251
Kn	16 998	1	16 998	1	16 998
L	227 964	4	56 991	4	56 991
Koko maa	1 563 464	49	31 908	39	40 089

Taulukko 4 : Valmistetut massat piireittäin

Asfalttiasemien merkit ja valmistajien ilmoittamat  
maksimitehot

Taulukossa 5 on lueteltu urakoissa käytetyt asfalttiasemat merkeittäin jaoteltuina valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan.

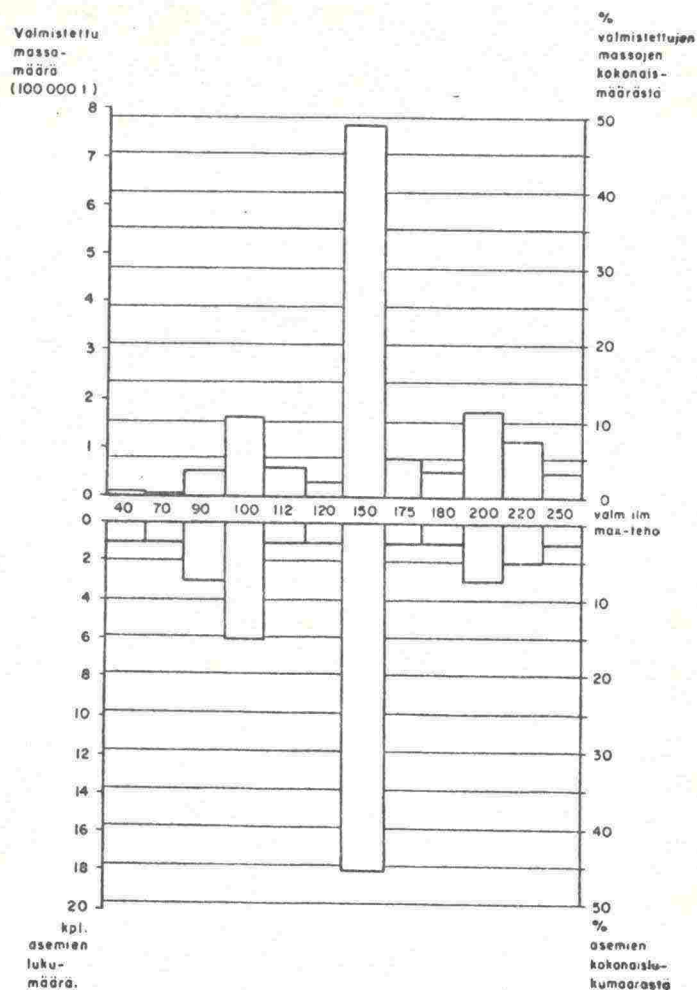
Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl
Lemminkäinen	40	1
Wibau	70	1
Alfelder Wien	90	1
Parker	90	2
Alfelder Wien	100	1
ARA	100	2
Parker	100	2
Wibau	100	1
Amman	112	1
Viarecta	120	1
ARA	150	6
Parker	150	8
Vianova	150	1
Viarecta	150	3
Amman	175	1
Vianova	180	1
ARA	200	2
Barber Greene	200	1
Viarecta	220	2
Vianova	250	1
Keskim.	142	Yht. 39

Taulukko 5: Asemien merkit ja lukumäärät jaoteltuna valmistajien ilmoittamien maksimitehojen mukaan

Taulukosta 4 ilmenee, että eniten käytössä oli Parker (12 kpl) ja ARA (10 kpl) merkisiä asemia.

Suurin valmistajan ilmoittama maksimiteho 250 t/h oli Oy Viarecta Ab:n Vianova asemassa, jota se käytti urakassa IX A (48 875 t). Pienin valmistajan ilmoittama maksimiteho 40 t/h oli Lemminkäinen Oy:n valmistamassa Lemminkäinen merkisessä asemassa, joka on varustettu rumpusekoittajalla. Asemalla valmistettiin massa urakkaan XI C ja 61 % urakkaan XI B (yht. 8 730 t).

Eniten massoista, lähes puolet (49 %), valmistettiin teholtaan 150 t/h asemilla, käytössä niitä oli myös eniten 18 kpl (46,2 %). Seuraavaksi eniten valmistettiin massoja 200 ja 100 t/h tehoisille asemille (11,3 ja 10,7 %). Käytössä niitä oli 3 ja 6 kpl (7,7 ja 15,4 %). Kuva 2.





Keskimääräinen valmistajan ilmoittama maksimiteho on noin 11 % ja asemalla valmistettu massamäärä noin 8 % korkeampi viiden vertailuvuoden keskimääräisiä arvoja (taulukko 6).

Päällystys- vuosi	Asemien lukumäärä	Valmistajien ilmoittama maksimiteho	Valmistettu massamäärä
	kpl	t/h	t/asema
1974	42	116	36 792
1975	46	126	39 239
1976	45	125	32 979
1977	44	132	33 976
1978	39	142	40 089
1974-1978	43	128	36 711

Taulukko 6 : Asemien lukumäärä ja keskimääräinen arvo valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja valmistetusta massamäärästä

Asfalttiasemien valmistajat:

Frederik Parker Ltd (Parker)	12 kpl	30,8 %
Auran Rautateollisuus Oy (ARA)	10 "	25,6 %
Oy Viarecta Ab (Viarecta)	5 "	12,8 %
Nielsen & Søn (Vianova)	4 "	10,3 %
Alfelder Eisenwerke (Wien)	2 "	5,1 %
Amman	2 "	5,1 %
Wibau Matthias Co KG (Wibau)	2 "	5,1 %
Barber Greene Ltd (Barber Greene)	1 "	2,6 %
Lemminkäinen Oy (Lemminkäinen)	1 "	2,6 %
	39 kpl	100,0 %

Asfalttiasemien iät

Vuonna 1978 käyttöön otettiin neljä uutta asemaa. Asemien valmistajat, merkit, valmistajien ilmoittamat maksimitehot, asemien hankkijat ja urakat, joissa niitä käytettiin, ilmenevät seuraavasta luettelosta.

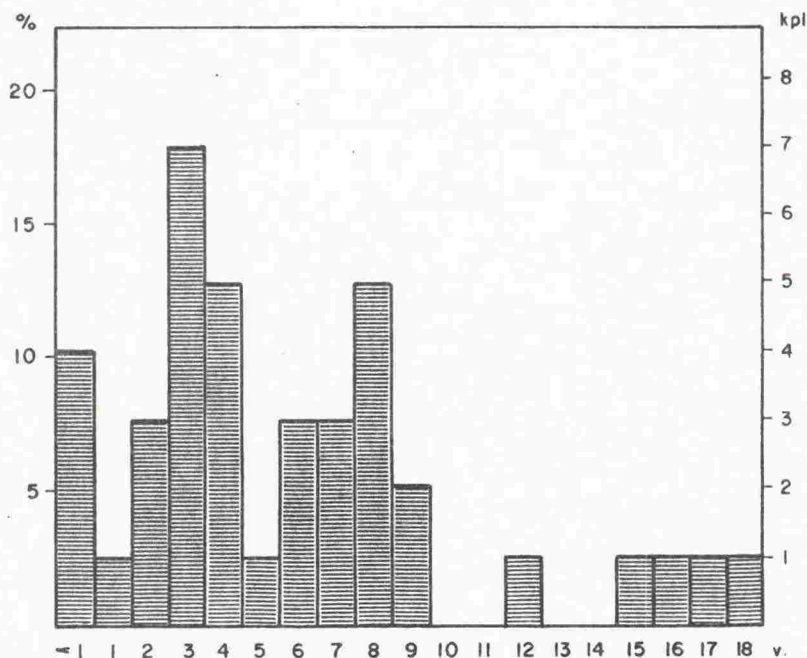
Frederik Parker Ltd	Parker	100 t/h	Asfalttiyhtymä Oy	V Kt 60, VI A
Amman	Amman	112 t/h	Kestoasfaltti Oy	II B, II D
Oy Viarecta Ab	Viarecta	120 t/h	Oy Viarecta Ab	I C
Auran Rautateollisuus Oy	ARA	150 t/h	Valtatie Oy	I A

Asemien keskimääräinen ikä oli 5,8 v ja vaihteluväli 0-18 v. Vanhin asema oli Oy Viarecta Ab:n Vianova (18 v), jolla valmistettiin ÖS-massa urakkaan Lappi 1 (53 107 t).

Taulukossa 7 on esitetty valmistajittain asemien lukumäärät ja keskimääräiset iät.

Aseman valmistaja	kpl	Aseman ikä/kpl (v)
Frederik Parker	12	3,7
Auran Rautateollisuus Oy	10	5,3
Oy Viarecta Ab	6	3,5
Nielsen & Søn	3	11,7
Alfelder Eisenwerke	2	10,0
Amman	2	1,0
Wibau	2	16,5
Barber Greene	1	15,0
Lemminkäinen	1	4,0
Yhteensä	39	5,8

Taulukko 7 : Asemien keskimääräiset iät valmistajittain



Kuva 3 : Asfalttiasemien ikäjakautuma

### Asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset

Asfalttiasemien toiminta-aika oli kaikkiaan 22 593 h. Keskeytykset olivat yhteensä toiminta-ajasta 6231 h eli 27,6 %, siitä oli asfalttiasemista aiheutunutta 707 h (11,3 %). Aseman toiminta-aika (laskettu työvuorojen määrän ja pituuden mukaan ja vähennetty koneasemasta johtumattomat keskeytykset) oli keskimäärin 437,7 h, josta on asemasta johtuvia keskeytyksiä 18,1 h (4,1 %).

Viidestätoista yleisimmästä keskeytysten syystä, jotka muodostivat noin 67 % asemista aiheutuneista keskeytyksistä, kuuden merkittävimmän osuus on noin 64 %. Suurin keskeytysten aiheuttaja oli aseman oma voima-asema 12,3 %. Lähes yhtäsuuria olivat fillerinsyöttölaite, kuumaeleavaattori, pölynpoisto-, seulontalaitteet ja sekoitin. Taulukossa 8 on esitetty viisitoista yleisintä keskeytysten aiheuttajaa suuruusjärjestyksessä.

Asfalttiasemista johtuneiden keskeytysten aiheuttaja	Keskeytysten kesto	
	h	%
Oma voima-asema	58,0	12,3
Fillerinsyöttölaite	52,6	11,2
Kuumaeleavaattori	48,5	10,3
Pölynpoistolaitteet	47,9	10,2
Seulontalaitteet	47,0	10,0
Sekoitin	45,1	9,6
Vaakalaitteet	27,8	5,9
Poltin	24,8	5,3
Annostelulaitteet ( ei sisällä vaakalaitteita)	23,1	4,9
Sideaineen syöttölaitteet	20,6	4,4
Kuljettimet	17,5	3,7
Kuivausrumpu	17,3	3,7
Kiviaineksen kylmäsyöttö	16,0	3,4
Sähkölaitteet	15,1	3,2
Kiviaineksen kuumasyöttö	9,2	1,9
Yhteensä	470,5	100,0

Taulukko 8 : Viisitoista yleisintä keskeytysten aiheuttajaa



Taulukossa 9 on esitetty asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiin jaoteltuina asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset ja niiden osuudet (keskeytysprosentit) toiminta-ajasta. Keskeytysprosentit vaihtelevat toiminta-ajasta 0,1 - 7,8 ja aseman toiminta-ajasta 0,2 - 8,1 prosenttiin. Poikkeuksena Karjalan Asfaltti Oy:n teholtaan 90 t/h Alfelder Wien, jossa vastaavat arvot ovat 19,4 ja 33,3 %. Lähes kaikkien asemamerkkien, joiden teho on suurehko (150-180 t/h), on keskeytysprosentti yli keskimääräisen arvon.

Aseman merkki ja valmistajan ilmoittama maksimiteho  t/h		Asemien lukumäärä kpl	Toiminta-aika h/asema	Aseman toiminta- aika h/asema	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Keskeytys-% toiminta-ajasta	Keskeytys-% aseman toiminta- ajasta
Lemminkäinen	40	1	222,0	166,0	2,0	0,9	1,2
Wibau	70	1	231,0	151,7	0,3	0,1	0,2
Alfelder Wien	90	1	196,0	114,0	38,0	19,4	33,3
Parker	90	2	560,0	486,2	21,0	3,7	4,3
Alfelder Wien	100	1	202,0	163,0	2,0	1,0	1,2
ARA	100	2	479,0	403,9	3,3	0,7	0,8
Parker	100	2	675,5	496,5	7,3	1,1	1,5
Wibau	100	1	507,0	316,5	10,3	2,0	3,3
Amman	112	1	942,0	785,9	17,0	1,8	2,2
Viarecta	120	1	408,0	395,0	32,0	7,8	8,1
ARA	150	6	605,7	476,2	25,9	4,3	5,4
Parker	150	8	566,5	439,6	21,7	3,8	4,9
Vianova	150	1	965,0	796,0	56,0	5,8	7,0
Viarecta	150	3	634,0	456,9	21,6	3,4	4,7
Amman	175	1	868,0	725,0	17,0	2,0	2,3
Vianova	180	1	434,0	400,5	22,5	5,2	5,6
ARA	200	2	797,5	470,5	11,0	1,4	2,3
Barber Greene	200	1	497,0	353,5	2,5	0,5	0,7
Viarecta	220	2	694,5	464,9	12,4	1,8	2,7
Vianova	250	1	640,0	312,9	3,6	0,6	1,2
Asemat	40 -250	39	579,3	437,7	18,1	3,1	4,1

Taulukko 9 : Asemista johtuneet keskeytykset ja niiden osuudet toiminta-ajoista jaoteltuna merkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Taulukosta 10, iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin, on pääteltävissä uusien asemien käyttöönotossa syntyneet vaikeudet ja asemien ylittäessä iän, jolloin peruskorjaus yleensä on välttämätön ja suoritettu, keskeytysten määrän pieneneminen.

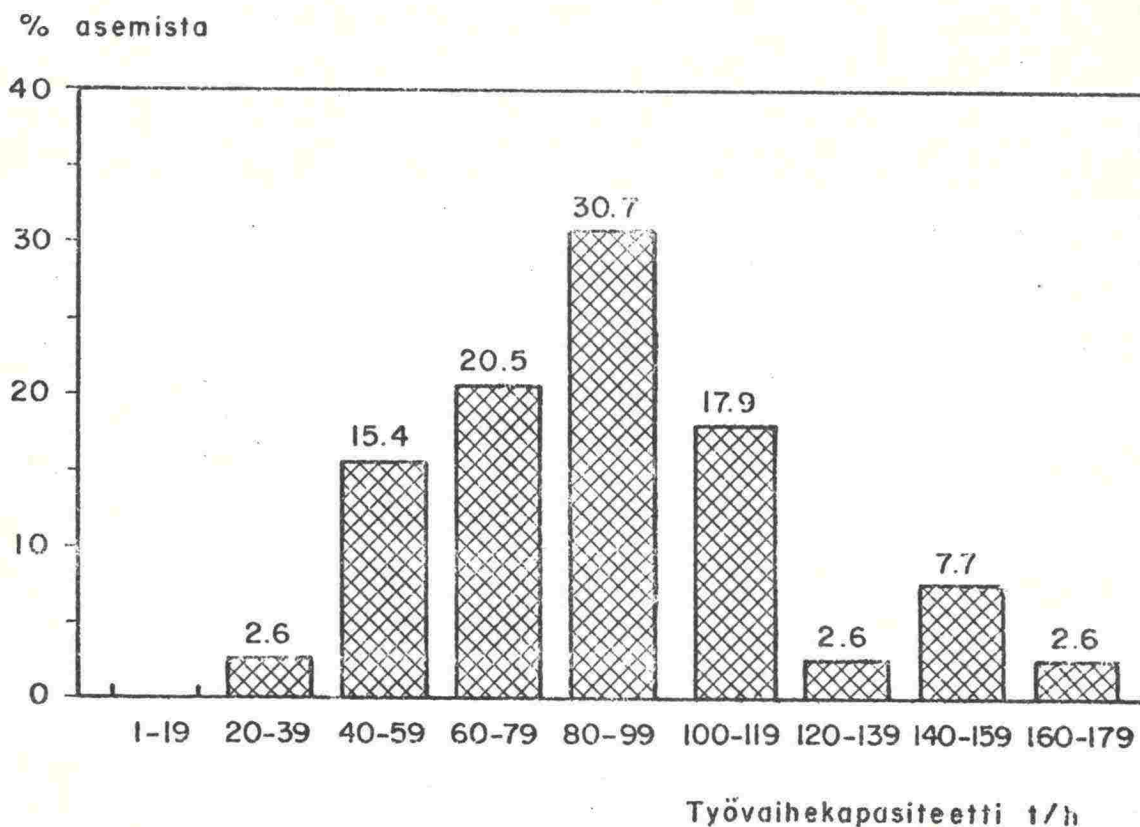
Aseman ikä	Asemien lukumäärä	Toiminta-aika	Aseman toiminta-aika	Asemista johtuneet keskeytykset	Keskeytys-% toiminta-ajasta	Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta
v	kpl	h/asema	h/asema	h/asema		
< 1	4	732,8	603,7	22,5	3,1	3,7
1	1	626,1	536,3	21,2	3,4	4,0
2	3	830,3	611,3	12,6	1,5	2,1
3	7	619,9	460,7	15,3	2,5	3,3
4	5	343,3	260,0	22,9	6,7	8,8
5	1	508,0	502,9	3,0	0,6	0,6
6	3	470,7	330,2	13,5	2,9	4,1
7	3	581,7	469,3	6,0	1,0	1,3
8	5	675,2	486,7	28,6	4,2	5,9
9	2	788,5	522,4	47,3	3,0	4,5
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	1	202,0	163,0	2,0	1,0	1,2
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	1	479,0	353,5	2,5	0,5	0,7
16	1	507,0	316,5	10,3	2,0	3,3
17	1	231,0	151,7	0,3	0,1	0,2
18	1	434,0	400,5	22,5	5,2	5,6
< 1-18	39	579,3	437,7	18,1	3,1	4,1

Taulukko 10 : Iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin

### Asfalttiasemien työnvaihekapasiteetti

Aseman työnvaihekapasiteetti (teho) on laskettu siten, että aseman kokonaiskäyttöajasta on vähennetty asemasta johtumattomat keskeytykset ja valmistettu massamäärä on tämän jälkeen jaettu saadulla luvulla.

Kuvassa 4 on esitetty asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautumat.



Kuva 4 : Asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautuma



Taulukossa 11 on esitetty asemien massamäärillä painotetut keskimääräiset työnvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan. Lisäksi taulukossa on työnvaihekapasiteettien suhde valmistajan ilmoittamaan maksimitehoon, joka vaihtelee 55,1 - 74,2 prosenttiin. Taulukossa esitetyn rumpusekoittimen valmistajan ilmoittama maksimiteho on ehkä arvioitu liian pieneksi.

Valmistajan ilmoittama maksimiteho	Asemien lukumäärä	Massamäärillä painotettu keskimääräinen työnvaihekapasiteetti	
		t/h	% valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta
40 x)	1	52,6	131,5
70	1	42,6	60,9
90	3	49,6	55,1
100	6	74,2	74,2
112	1	75,9	67,8
120	1	76,2	63,5
150	18	91,2	60,8
175	1	107,6	61,5
180	1	132,6	73,7
200	3	144,9	72,5
220	2	124,1	56,4
250	1	156,2	62,5

x) Rumpusekoitin

Taulukko 11 : Massamäärillä painotetut työnvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli 99,4 t/h, valmistajan ilmoittaman maksimitehon ollessa 142,5 t/h. Pienimmät työnvaihekapasiteetit olivat Karjalan Asfaltti Oy:n Alfelder Wien asemassa (max. teho 90 t/h) 34,9 t/h sekä Savon Sora ja Betoni Oy:n Wibaussa (70 t/h) 42,6 t/h ja suurin Tie- ja katurakennustoimisto Valtatie Oy:n Barber Greene (260 t/h) asemassa, jolla se valmisti ÖS-massan urakkaan Lappi 3, 179 t/h.

# Yhdistelmätaulukko 1

Taulukosta ilmenee, että 100 t/h asemilla saavutettu suurin teho on 94,1 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta, 150 t/h asemilla se on 8,5 %-yksikköä pienempi. Vastaavasti työvaihekapasiteetti 100 t/h asemilla on 73,6 % ja sovittu maksimiteho 96,7 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Myös nämä arvot jäävät 150 t/h asemilla pienemmiksi.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Aseman lukumäärä kpl	Keskimääräinen												
			Aseman iästä v/asema	Valmistettu massamäärä t/asema	Massamäärällä painotettu										
					Toiminta-aika h/asema	Aseman toiminta-aika h/asema	Sovittu maksimiteho		Saavutettu suurin teho		Työvaihekapasiteetti		Aseman teho- ja toimintatiedot		
							t/h/asema	% valm. ilmoitt. maksimitehosta	t/h/asema	% valm. ilmoitt. maksimitehosta	t/h/asema	% valm. ilmoitt. maksimitehosta	h/asema	% toiminta-ajasta	% aseman toiminta-ajasta
Lemminkäinen	40	1	4,0	8 730	222	166	60,0	150,0	74,4	186,0	52,6	131,5	2,0	0,9	1,2
Mibau	70	1	17,0	6 437	231	152	50,0	71,4	54,2	77,4	42,6	60,9	0,3	0,1	0,2
Alfred Wien	90	1	8,0	3 983	196	114	70,0	77,8	54,0	60,0	34,9	38,8	38,0	19,4	33,3
Parker	90	2	7,0	24 696	571	504	90,0	100,0	82,9	92,1	50,8	56,4	22,1	3,9	4,4
Alfred Wien	100	1	12,0	12 574	202	163	85,0	85,0	88,0	88,0	77,1	77,1	2,0	1,0	1,2
ARA	100	2	6,5	27 564	592	592	100,0	100,0	100,9	100,9	69,8	69,8	3,1	0,5	0,5
Parker	100	2	3,5	39 072	689	510	100,0	100,0	90,3	90,3	78,8	78,8	8,0	1,2	1,6
Mibau	100	1	16,0	21 245	507	316	95,0	95,0	94,0	94,0	67,1	67,1	10,3	2,0	3,3
Armae	112	1	1,0	59 646	942	786	100,0	89,3	105,8	94,5	75,9	67,8	17,0	1,8	2,2
Viarecta	120	1	1,0	30 105	408	395	120,0	100,0	145,0	120,8	76,2	63,5	32,0	7,8	8,1
ARA	150	6	4,0	41 146	713	560	125,2	83,5	133,7	89,1	68,3	58,9	35,6	5,0	6,4
Parker	150	8	3,0	38 442	672	519	121,7	81,1	122,0	81,3	88,5	59,0	20,6	3,1	4,0
Vianova	150	1	8,0	72 645	955	796	120,0	80,0	120,0	80,0	91,3	60,9	56,0	5,8	7,0
Viarecta	150	3	4,7	46 625	626	462	140,1	93,4	138,0	92,0	102,3	68,2	20,4	3,3	4,4
Armae	175	1	2,0	78 010	868	725	175,0	100,0	177,8	101,6	107,6	61,5	17,0	2,0	2,3
Vianova	180	1	18,0	53 107	434	401	180,0	100,0	165,0	91,7	132,6	73,7	22,5	5,2	5,6
ARA	200	2	8,0	56 705	793	473	164,6	82,3	160,4	80,2	125,8	62,9	10,9	1,4	2,3
Barber Greene	200	1	15,0	63 364	497	354	190,0	95,0	186,0	93,0	179,0	89,5	2,5	0,5	0,7
Viarecta	220	7	3,5	57 243	781	547	186,2	84,6	186,2	84,6	124,1	56,4	10,5	1,3	1,9
Vianova	250	1	9,0	48 875	640	313	200,0	80,0	189,2	75,7	156,2	62,5	3,6	0,6	1,2

Yhdistelmätaulukko 1 : Asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmitellyt asemien keskimääräiset iät, tehot ja toiminta-ajat



## Yhdistelmätaulukko 2

Niiden urakoitsijoiden asemat (yhteensä 11 kpl), joilla valmistettiin massoja keskimäärin eniten (yli 5000 t), olivat kunnoltaan yhtä lukuunottamatta sellaisenaan työhön kelpaavia. Näillä asemilla valmistettiin laadultaan hyvää massaa. Asemien ikä oli 12,1 % keskimääräistä pienempi ja valmistajan ilmoittama maksimiteho 7,9 % suurempi, mutta asemista aiheutuneita keskeytyksiä oli kuitenkin 7,2 % enemmän kuin kaikilla asemilla keskimäärin.

Urakoitsija	Asemien luku- määrä	Keskimääräinen								Yleisarvostelu						
		Aseman ikä	Valmistajan ilmoitt. maksimiteho	Valmis- tettu massa- määrä	Toimin- ta-aika	Aseman toiminta- aika	Asemista johtu- neet keskeytykset			Asemien kunnosta			Massojen laadusta			
							h/asema	% toiminta- ajasta	% asemalle mahd. toiminta- ajasta	Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Peruskorjattava	Hylättävä	Hyvä	Välttävä	Heikko
	kpl	v/asema	t/h/asema	t/asema	h/asema	h/asema	h/asema	% toiminta- ajasta	% asemalle mahd. toiminta- ajasta	Kelpaa sellaisenaan	Korjattava	Peruskorjattava	Hylättävä	Hyvä	Välttävä	Heikko
Alue-Asfaltti Oy	1	16,0	100	21 246	507	317	10,3	2,0	3,2	1				1		
Asfalttiyhtymä Oy	1	1,0	100	44 844	766	589	12,0	1,6	2,0	1				1		
Karjalan Asfaltti Oy	1	8,0	90	3 983	196	114	38,0	19,4	33,3			1			1	
Kestoasfaltti Oy	3	1,7	146	55 868	773	622	12,5	1,6	2,0	3				3		
Lemminkäinen Oy	10	5,0	133	26 896	417	342	18,5	4,4	5,4	4	6			8	2	
Pikikivi Oy	2	8,0	150	51 607	715	571	51,7	7,2	9,0	2				2		
Pohjolan Päällyste Oy	1	2,0	150	53 470	936	565	3,3	0,4	0,6	1				1		
Polarasfaltti Oy	1	3,0	150	55 042	604	572	22,0	3,6	3,8	1				1		
Rakennus Oy Cultor	2	7,5	125	27 037	596	452	15,5	2,6	3,4	1	1			2		
Savon Sora ja Betoni Oy	2	9,5	110	26 220	450	348	8,9	1,9	2,6	1	1			2		
Tehoasfaltti Oy	2	7,5	95	31 307	603	493	14,7	2,4	3,0	2				1	1	
T & H Asfaltti Oy	1	1,0	150	46 262	626	536	21,2	3,4	4,0		1			1		
Valtatie Oy	4	7,5	162	55 817	737	488	12,1	1,6	2,5	3	1			4		
Oy Viarecta Ab	8	6,0	180	48 306	597	426	18,5	3,1	4,3	7	1			8		
Yhteensä	39	5,8	142	40 089	579	438	18,1	3,1	4,1	27	11	1		35	4	

Yhdistelmätaulukko 2 : Asemien keskimääräinen ikä, teho, valmistettu massamäärä, toiminta-aika ja keskeytykset sekä yleisarvostelu asemien kunnosta ja massojen laadusta urakoitsijoittain

### Sideainepitoisuuksien keskihajonta ja poikkeamaprosentit

Taulukossa 12 on esitetty asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiteltynä ja taulukossa 13 urakoitsijoittain sekä urakoittain massamäärillä painotetut valtion teknillisen tutkimuskeskuksen tutkimustulosten ja siinä tapauksessa jolloin niitä ei ole käytettävissä massanäytetulosten mukaiset sideainepitoisuuksien keskihajonta ja poikkeamaprosentit. Taulukot perustuvat osa-aineistoon.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl	Valmistetut massat t	Sideainepitoisuus	
				Keskihajonta	Poikkeama-%
Lemminkäinen	40	1	8 730	0,23	31,7
Wibau	70	1	6 437	0,15	2,2
Parker	90	2	49 392	0,24	6,5
Alfelder Wien	100	1	12 574	0,14	0,0
ARA	100	2	55 129	0,18	5,2
Parker	100	2	78 144	0,22	2,8
Wibau	100	1	21 246	0,19	4,9
Amman	112	1	55 646	0,13	6,1
Viarecta	120	1	30 105	0,15	4,3
ARA	150	6	236 479	0,20	3,4
Parker	150	8	305 206	0,20	2,6
Vianova	150	1	72 645	0,17	6,1
Viarecta	150	3	139 875	0,17	2,1
Amman	175	1	78 010	0,20	5,5
Vianova	180	1	53 107	0,15	0,3
ARA	200	2	113 409	0,16	5,8
Barber Greene	200	1	63 264	0,06	0,0
Viarecta	220	2	114 485	0,19	0,0
Vianova	250	1	48 875	0,18	0,0
Yhteensä	40-250	38	1 546 758	0,18	3,3

Taulukko 12 : Sideainepitoisuuksien keskihajonnat ja poikkeamaprosentit asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiteltynä

	Urakka n:o	Aseman merkki	Valmista- jan ilm. maksimi- teho t/h	Valmis- tettu massa- tyyppi	Valmis- tettu massa- määrä t	Sideainepitoisuus	
						Keski- hajonta	Poikkeama %
Alue-Asfaltti Oy	II F	Wibau	100	AB, TAS	21 246	0,19	4,9
Asfalttiyhtymä Oy	V kt 60	Parker	100	AB, ÖS	6 500	0,50	0,7
- " -	VI A	Parker	100	AB	38 344	0,21	3,9
- " - painotettu keskiarvo					(44 844)	0,25	3,4
Kestoasfaltti Oy	I F	Amman	175	AB, BS	71 262	0,21	6,0
- " -	I H	ARA	150	AB, TAS	29 948	0,17	3,9
- " -	I I	Amman	175	AB	6 748	0,13	0,0
- " -	II B	Amman	112	AB, TAS, ÖS	41 676	0,12	8,3
- " -	II D	Amman	112	AB, TAS	17 970	0,14	1,1
- " - painotettu keskiarvo					(167 604)	0,17	5,4
Lemminkäinen Oy	I B	Vianova	150	AB, TAS	72 645	0,17	6,1
- " -	IV C	Parker	90	AB, BS	20 078	0,26	12,5
- " -	VII A	Parker	150	AB, KAB	20 022	0,23	0,0
- " -	VII B	Parker	150	AB	11 429	0,13	0,0
- " -	VIII C	Parker	150	AB, ÖSK	13 941	0,24	0,0
- " -	IX D	Parker	150	AB, SA	24 384	0,21	0,0
- " -	IX E	ARA	100	AB	11 063	0,15	0,0
- " -	XI A	ARA, Parker	150, 150	AB, SA, TAS	26 214	0,15	0,0
- " -	XI B	Lemminkäinen	40		3 649	0,25	30,0
- " -	XI C	Lemminkäinen	40	AB, BS	5 081	0,21	33,0
- " -	Lappi 2	ARA	200	ÖS	58 123	0,18	10,5
- " - painotettu keskiarvo					(266 629)	0,19	5,9
Pikikivi Oy	VIII A	ARA	150	AB, ÖSK	74 401	0,21	0
- " -	VIII B	ARA	150	AB, ÖSK	28 813	0,21	0,3
- " - painotettu keskiarvo					(103 214)	0,21	0,1
Pohjolan Päälyste Oy	XIII A	Parker	150	ABK, AB	53 470	0,22	13,8
Polarasfaltti Oy	IV B	Parker	150	AB	34 582	0,20	0,0
- " -	IV A	Parker	150	AB	20 460	0,21	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(55 042)	0,20	0,0
Rakennus Oy Cultor	II E	Alfred Wien	100	AB, TAS	12 574	0,14	0,0
- " -	III B	Parker	150	AB, VA, TAS, ÖSK	61 500	0,21	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(74 074)	0,20	0,0
Savon Sora ja Betoni Oy	I G	ARA	150	AB, TAS, ÖS	23 592	0,17	3,1
- " -	II A	Wibau	70	AB, TAS	6 437	0,15	2,2
- " -	VI C	ARA	150	AB	12 015	0,22	7,1
- " - painotettu keskiarvo					(42 044)	0,18	4,1
Tehoasfaltti Oy	II C	Parker	100	AB, TAS	16 302	0,18	3,9
- " -	IX C	Parker	90	AB, TAS	29 314	0,23	2,4
- " -	XII A	Parker	100	AB, TAS	16 998	0,19	0,3
- " - painotettu keskiarvo					(62 614)	0,21	2,2
T & H Asfaltti Oy	V A	Parker	150	AB	46 262	0,14	1,3
Valtatie Oy	I A	ARA	150	AB	60 652	0,22	8,4
- " -	I E	ARA	100	AB	29 857	0,18	4,9
- " -	IV A	ARA, ARA	100, 200	AB, ÖS	56 260	0,15	2,5
- " -	IV D	ARA	200	AB, ÖS	13 235	0,16	3,6
- " -	Lappi 3	Barber Greene	200	ÖS	63 264	0,06	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(223 268)	0,15	3,8
Oy Viarecta Ab	I C	Viarecta	120	AB	30 105	0,15	4,3
- " -	III A	Viarecta	220	AB, BS, TAS, ÖSK	73 728	0,20	0,0
- " -	III C	Viarecta, Viarecta	150, 220	AB, BS, TAS, ÖSK	51 041	0,15	5,7
- " -	III D	Viarecta	220	AB, TAS, ÖSK	35 268	0,16	0,0
- " -	IX A	Vianova	250	AB, TAS	48 875	0,18	0,0
- " -	IX B	Viarecta	150	AB, TAS	24 372	0,16	0,0
- " -	X A	Viarecta	150	AB, MP, TAS	54 219	0,16	0,0
- " -	XI D	Viarecta	150	AB, TAS	15 732	0,21	0,0
- " -	Lappi 1	Vianova	180	ÖS	53 107	0,15	0,3
- " - painotettu keskiarvo					(386 447)	0,17	1,1

Taulukko 13: Sideainepitoisuuksien keskihajonnat ja poikkeamaprosentit urakoittain ja urakoitsijoittain ryhmiteltynä



# Asemien rakenneosat ja niiden kunto

## Kuivausrummut

Rumpujen lukumäärät ja keskimääräiset iät merkeittäin on esitetty taulukossa 14. Asemien merkinä rungon ja sekoittimen mukainen merkki, ei rummun.

Rummun merkki	kpl	%	Rummun ikä/kpl v
ARA	10	27,8	4,5
Parker	10	27,8	4,2
Viarecta	5	13,9	4,0
Wibau	3	8,4	16,0
Alfelder Wien	2	5,5	9,0
Amman	2	5,5	1,0
Barber Greene	2	5,5	4,5
Lemminkäinen x)	1	2,8	4,0
Vianova	1	2,8	15,0

x) Rumpusekoitin

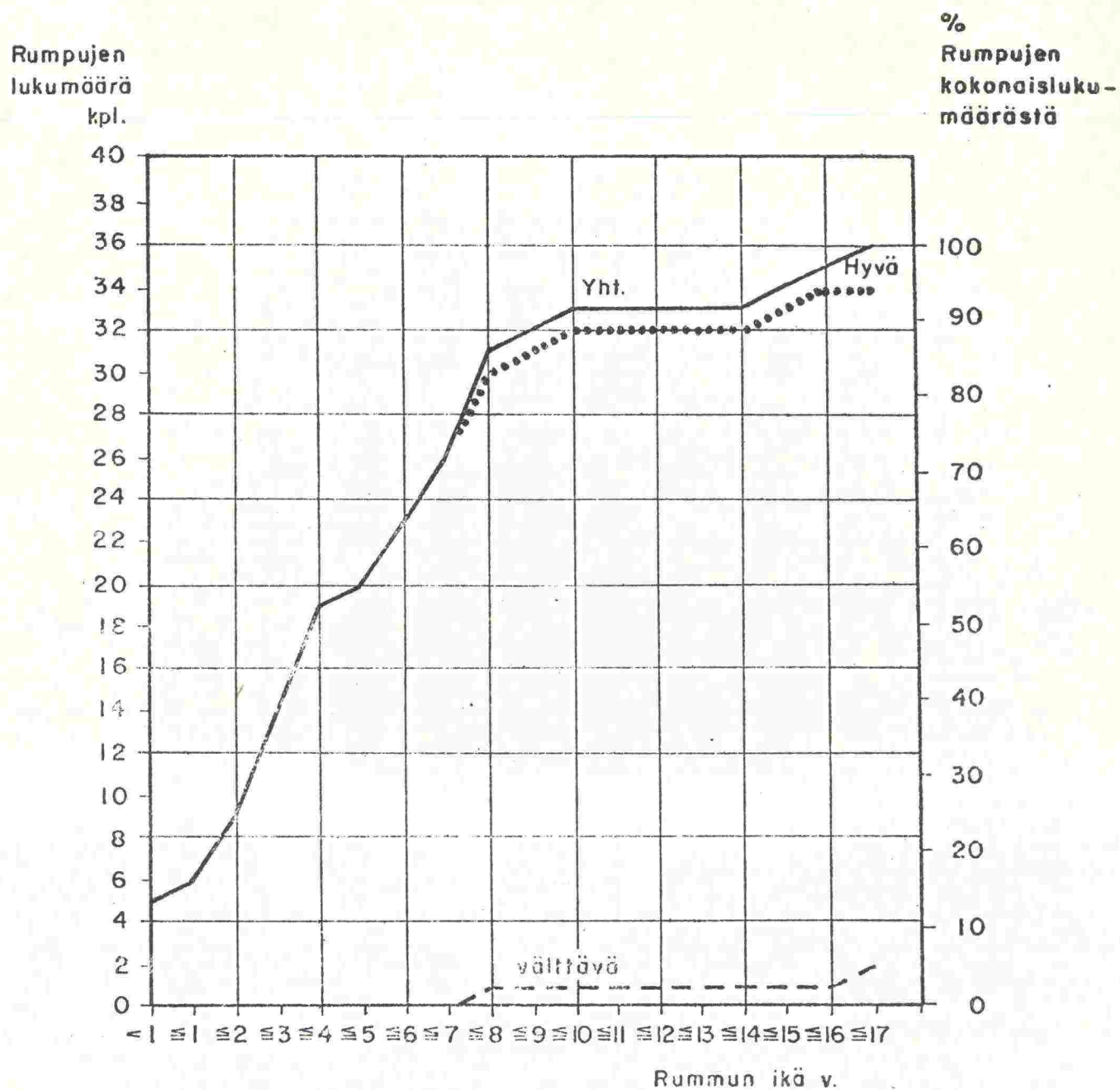
Taulukko 14: Kuivausrumpujen jakautuminen merkeittäin ja niiden keskimääräiset iät

Rumpujen iät vaihtelivat 0-17 v (taulukko 15) ja valmistajan ilmoittama maksimiteho 90-250 t/h. Keskimääräinen ikä ja teho olivat 5,7 ja 147,1 t/h. Rumpuja oli käytössä yhteensä 35 kpl, joista 33 (94 %) kunto oli hyvä ja 2 (6 %) välttävä (kuva 5). Välttäväkuntoiset rummut olivat 8 ja 11 vuotta vanhoja. Lisäksi oli käytössä Lemminkäinen Oy:n 4 vuotta vanha rumpusekoitin, jonka teho on 40 t/h. Mainittakoon, että rumpusekoittimesta kehoitettiin jatkamaan poistohormi ja automatiikka olisi korjattava.

Rummun ikä	Lukumäärä	Keskim. valmistajan ilmoittama maks.teho
v	kpl	t/h
1	5	152,4
1	1	180,0
2	3	158,3
3	5	170,0
4	4	175,0
5	1	150,0
6	3	130,0
7	3	150,0
8	5	126,0

Rummun ikä	Lukumäärä	Keskim. valmistajan ilmoittama maks.teho
v	kpl	t/h
9	1	100
10	1	100
11	-	-
12	-	-
13	-	-
14	-	-
15	1	120
16	1	120
17	1	120

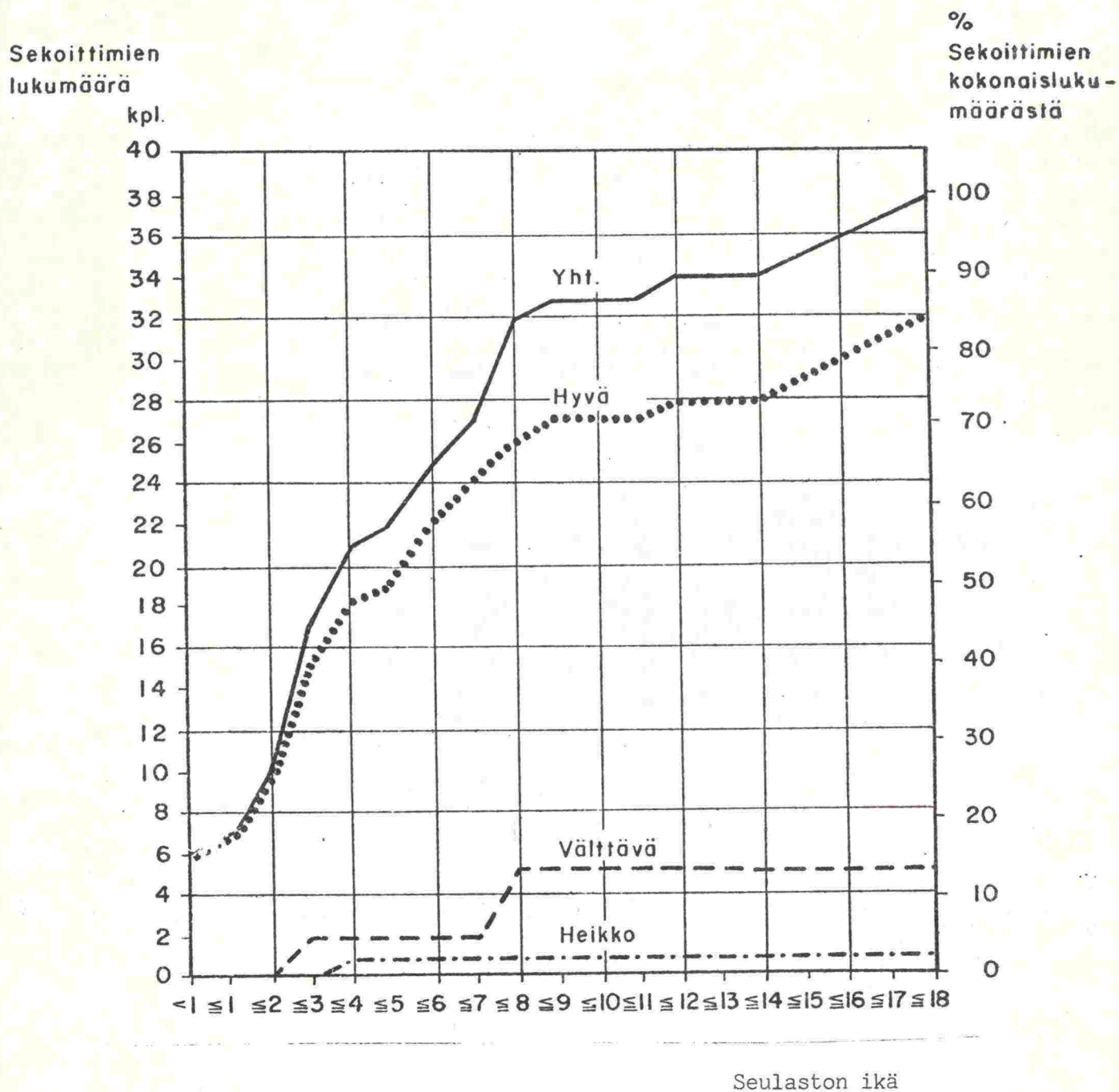
Taulukko 15 : Asfalttiasemien rumpujen iät, määrät ja keskimääräiset valmistajien ilmoittamat maksimitehot



Kuva 5 : Kuivausrumpujen lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

# Seulastot

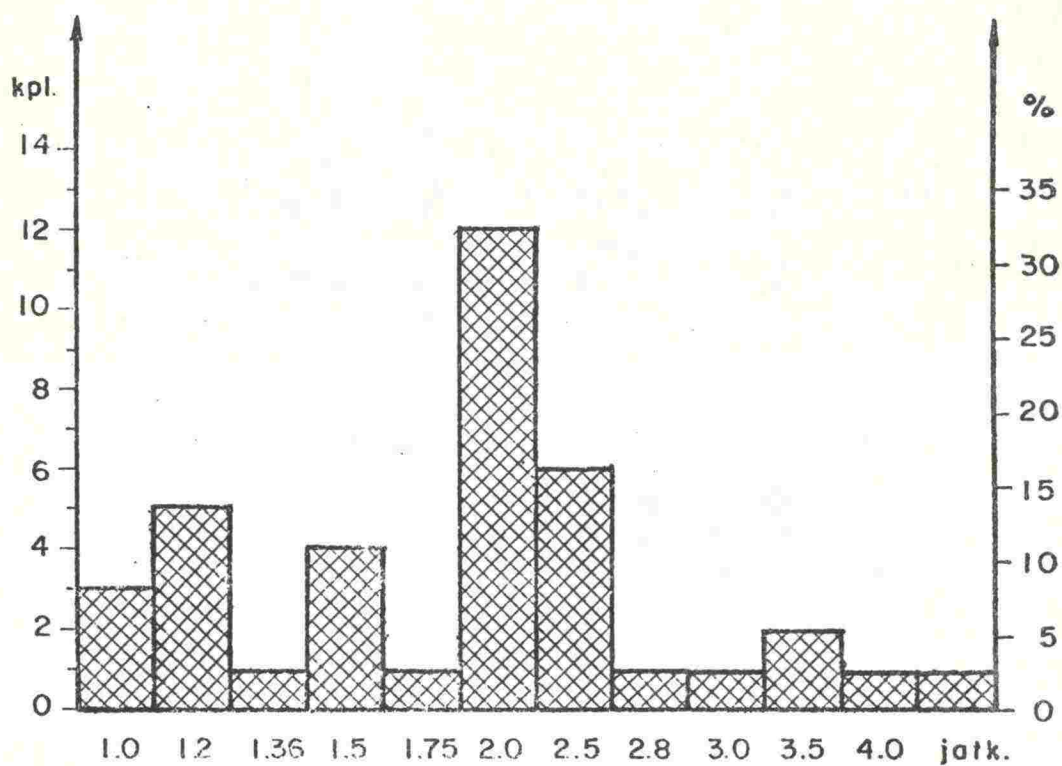
Seulastojen keskimääräinen ikä oli 4,8 v. Seulastoista hyväkuntoisia oli 86 %, välttäväkuntoisia 4 %. Kunnoltaan heikkoja oli 3 % (1 kpl) (kuva 6).



Kuva 6 : Seulastojen lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

### Sekoittimet

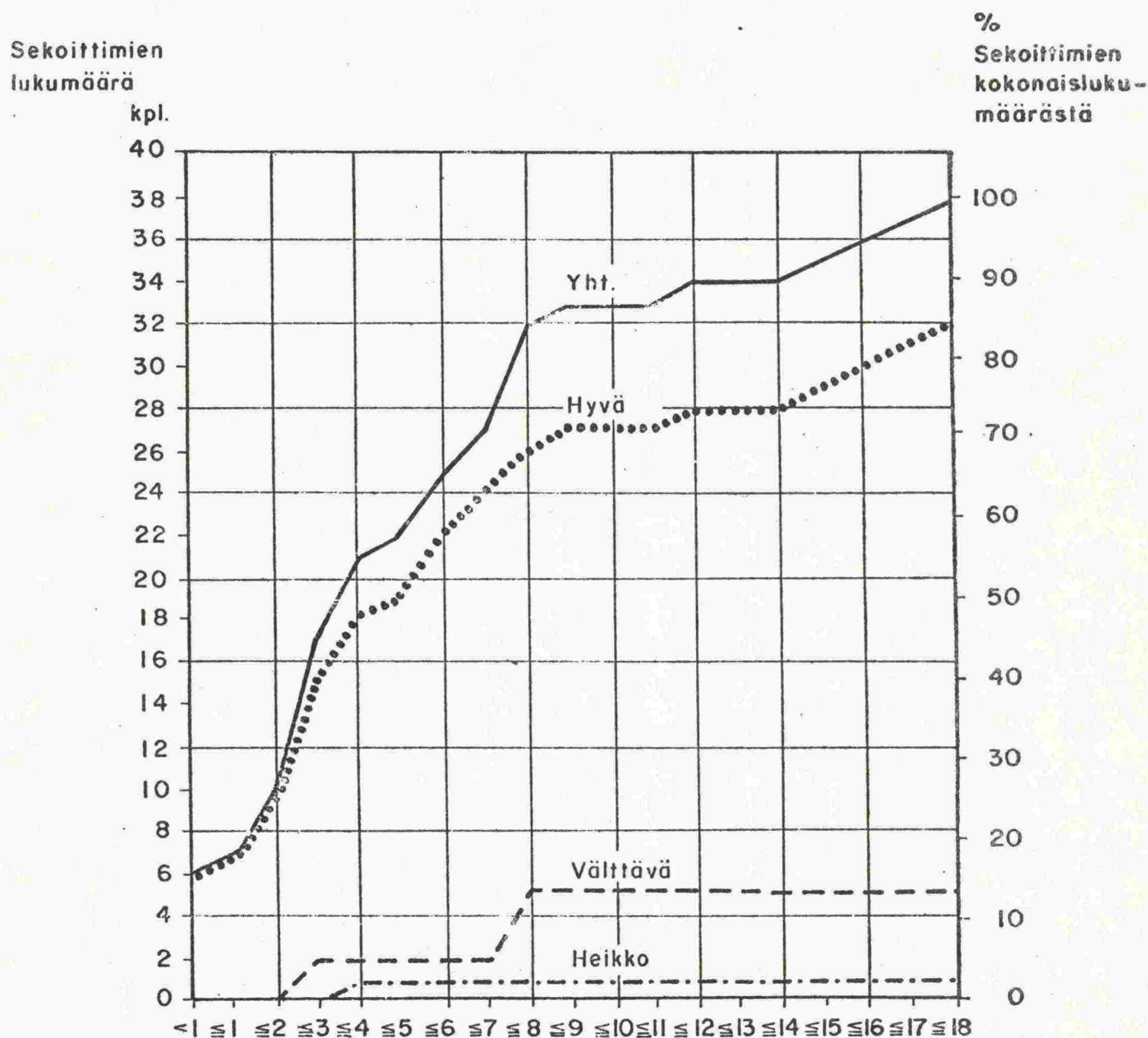
Sekoittimen yleisin annoskoko oli 2,0 t (1,31 %). Annoskokojen jakautuma on esitetty kuvassa 7.



Kuva 7 : Asfalttiasemien sekoittimet jaoteltuna annoskokojen mukaan



Sekoittimen keskimääräinen ikä oli 5,5 v. Sekoittimista oli hyviä 84,2 %, välttäviä 13,2 % ja heikkoja 2,6 %. Välttävä- ja huonokuntoiset sekoittimet, joita oli 6 kpl (n. 18 %), olivat iältään 2-8 vuotta (kuva 8).



Kuva 8 : Sekoittimien lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma



Sekoittimien yleisin annoskoko oli kaksi tonnia ja niitä oli käytössä 12 kpl (31,6 %), keskimääräinen ikä oli 3,7 v (mukana 18 vuotta vanha Vianova). Seuraavaksi yleisimmät olivat 2,5 ja 1,2 tonnin sekoittimet (taulukko 16).

Annoskoko	Sekoittimen määrä		Keskimääräinen ikä
	kpl	%	v
1,0	3	7,9	11,3
1,2	5	13,3	8,0
1,36	1	2,6	0,0
1,5	4	10,6	4,3
1,75	1	2,6	2,0
2,0	12	31,6	3,7
2,5	6	15,8	5,0
2,8	1	2,6	2,0
3,0	1	2,6	8,0
3,5	2	5,2	3,5
4,0	1	2,6	9,0
jatk.	1	2,6	15,0

Taulukko 16 : Sekoittimien jakautuminen annoskokojen mukaan ja niiden keskimääräiset iät

#### Pölynpoistolaitteistot

Suodattimin tai märkäerottimin oli varustettu 40 % asemista (taulukko 17), välttävästaitai heikosti toimi 5 laitteistoa (14,3 %).

Pölynpoistoluokka	Pölynpoistolaitteiston kunto							
	Hyvä		Välttävä		Heikko		Yht.	
	kpl	%	kpl	%	kpl	%	kpl	%
A	5	14,3			1	2,8	6	17,1
B	8	22,8					8	22,8
C	17	48,6	3	8,6	1	2,8	21	60,0
Yht.	30	85,7	3	8,6	2	5,7	35	100,0

Taulukko 17 : Pölynpoistolaitteistojen kunto jaoteltuna pölynpoistoluokan mukaan. A = suodattimin, B = märkäerottimin ja C = ainoastaan syklonein varustetut asemat

Pölynpoistolaitteistojen keskimääräinen ikä oli 4,5 vuotta: luokassa A 2,7 v, B 4,0 v ja C 5,2 v.

### Yleisarvostelut massojen laadusta ja asemien kunnosta

Valmistetuista massoista oli laadultaan hyvää 93,7 % ja välttävää 6,3 %.

Laadultaan välttävät massat valmistettiin piirien lausuntojen mukaan seuraavissa urakoissa:

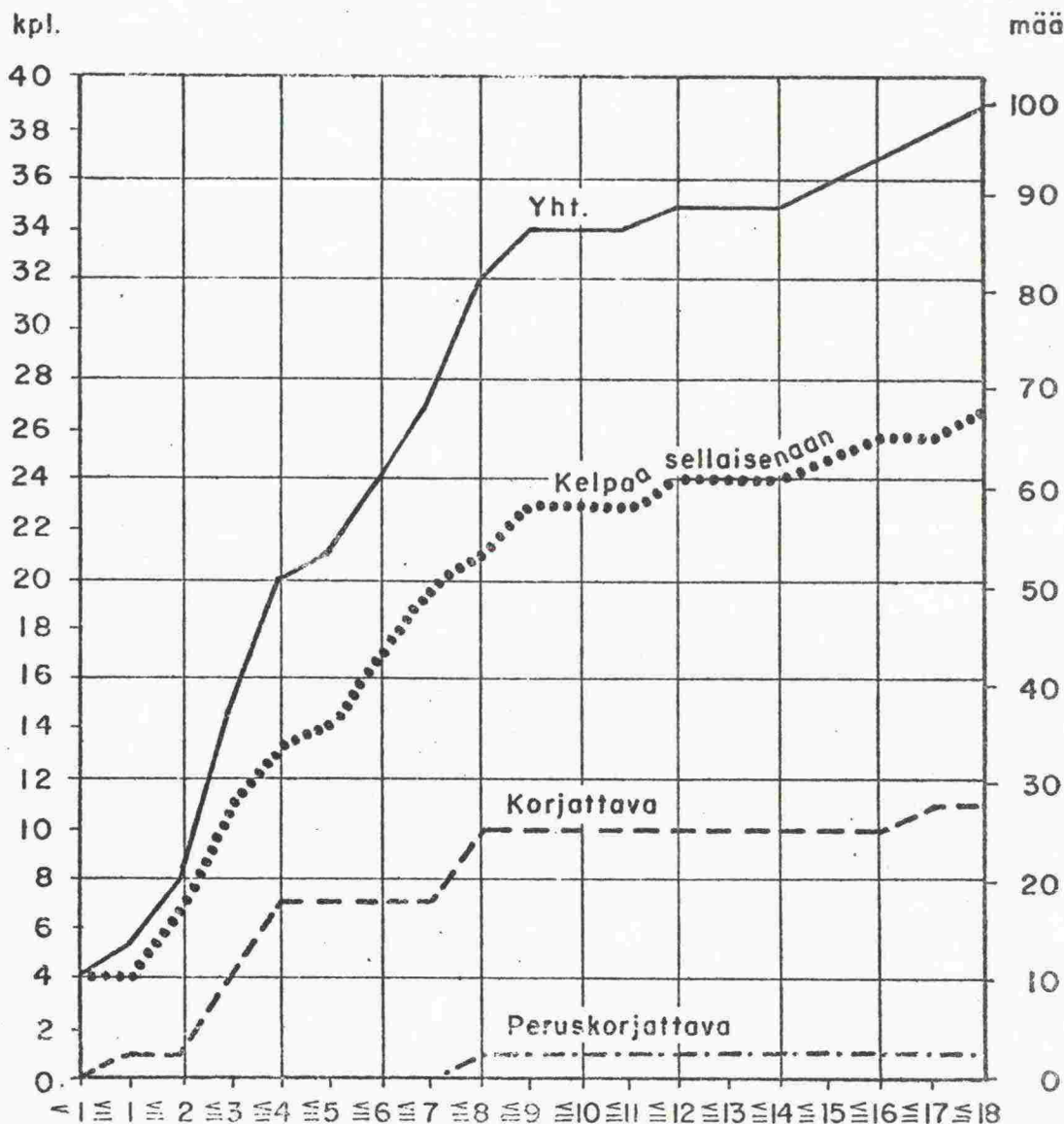
VI B	3 983 t	Wien	90	Karjalan Asfaltti Oy
IX C	29 314 t	Parker	90	Tehoasfaltti Oy
XI A	7 058 t	ARA	150	Lemminkäinen Oy
Lappi 2	58 123 t	ARA	200	Lemminkäinen Oy

Urakassa VI B käytetty asema on peruskorjattava ja urakoissa XI A ja Lappi 2 käytetyt asemat korjattava ennen käyttöönottoa.

Sellaisenaan asemista kelpaa käyttöön 27 asemaa (69,2 %), keskimääräinen ikä 5,8 v. Korjattavia asemia oli 11 kpl (28,2 %), keskimääräinen ikä 5,7 v (kuva 9).

Sekoitusasemien  
lukumäärä

%  
Sekoitusasemien  
kokonaisluku-  
määrästä.



Kuva 9 : Sekoitusasemien lukumäärän ja kunnan yleisarvostelun ikäjakautuma

Asemia, jotka on piirien lausuntojen mukaan korjattava tai peruskorjattava, käytettiin seuraavissa urakoissa:

I B	Vianova -70	150 t/h	korjattava	Lemminkäinen Oy
II A	Wibau -61	70 "	"	Savon Sora ja Betoni Oy
III B	Parker -75	150 "	"	Rakennus Oy Cultor
III C	Viarecta -75	150 "	"	Oy Viarecta Ab
IV A	ARA -70	200 "	"	Valtatie Oy
V A	Parker -77	150 "	"	T & H-Asfaltti Oy
VI B	Wien -70	90 "	peruskorjattava	Karjalan Asfaltti Oy
VII B	Parker -74	150 "	korjattava	Lemminkäinen Oy
XI A	ARA -75	150 "	"	Lemminkäinen Oy
XI B	Parker -74	150 "	"	Lemminkäinen Oy
XI C	Lemminkäinen -74	40 "	"	Lemminkäinen Oy
Lappi 2	ARA -70	200 "	"	Lemminkäinen Oy



1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I A/1978	Urakoitsija	Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	78100	Malli/vuosi	Ara 150 / -78		
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Ara 150	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	4 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Ara 150	/ -78
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Ara 150 / -78	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi	ITK kuivasuodatin	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi	ITK kuivasuodatin	/ -78
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	10 kpl 11 h	58 kpl 9 h	18 kpl 8 h	6 kpl 6,5 h
Valmistettu massamäärä	60652 t	Toiminta-aika	25 /5	— 28 / 9
Massatyyppit	Ab 25, Ab 20, Tas 12	Kiviain. kosteus	-	3 %
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkasekoitusaika	30 - 40 s	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	150 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Bitumin vaakausventtiilin vuoto			4 h	
2. Ruuvikuljettimen moottorin palaminen			3 h	
3. Sideainevaa'an automatiikan häiriöt			2 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		29 h	Keskeytykset yht	199 h
Aseman työvaihekapasiteetti		t/h	94	
Arvostelu massojen laadusta		hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,22	poikkeama - %	8,4

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I B/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			Malli/vuosi Vianova / -70		
" valmistaja			H. Nielsen & Son		
" toiminta			<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Barber Grene	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä, polttimon puoleinen pää pölyää (vuotaa) muuten kunnossa	
Seulasto	Malli/ vuosi	Vianova	/ -70
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Vianova / -70	Annoskoko 2,5 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Sykloni	/ -76
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Thermix 50	/ -72
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan Hyönölä

Työvuorojen määrä/pituus	68 kpl 10 h	13 kpl 9 h	21 kpl 8 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	72 645 t	Toiminta-aika	22 / 5 — 23 / 10	
Massatyypit	Ab 12, Ab 25, Tas 12, ÖS 18	Kiviain. kosteus	-	3 %
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkasekoitusaika	40 - 65	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Magneettiventtiilihäiriöt			10	h
2. Seulaston kiilahihnat (vaihto/kiristys)			6	h
3. Fillerikierukka			3	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		56 h	Keskeytykset yht	225 h
Aseman työvaihekapasiteetti		91,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,17	poikkeama - %	6,1

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Asemaa "tiivistettävä", pölyää monesta eri kohdasta. Työsuojelutarkastus ennen käyttöönottoa (kaiteet, raput ym.)			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I C/1978	Urakoitsija	Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o		120781		Malli/vuosi Viarecta 120/-78	
"		valmistaja H. Nielsen & Son/Viarecta			
"		toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Vianova	/ -63
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Viarecta/Vianova	/ -78
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Viarecta/Vianova /78	Annoskoko 2,5 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Viarecta syklooni	/ -65
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	3 kpl 11 h	23 kpl 10 h	13 kpl 9 h	4 kpl 6-8 h
Valmistettu massamäärä	30105,0t	Toiminta-aika	14 /7	— 13/9
Massatyypit	Ab 25, Ab 12	Kiviain. kosteus	- 1,8	%
Kuivasekoitusaika	10 - 20 s	Märkasekoitusaika	35 - 40 s	
Sovittu max. teho	145 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	145 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 1,8
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Käynnistys- ja polttohäiriöt			7 h	
2. Kuivausrummun toimintahäiriöt			5 h	
3. Bitumipumpun toimintahäiriöt			5 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		32 h	Keskeytykset yht 45 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		76,2 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - % 4,3	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I E/1978	Urakoitsija	Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		71047		Malli/vuosi Ara 100/-71	
" valmistaja		Auran Rautateollisuus Oy			
" toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Ara 100	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Ara 100	/ -71
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Ara 100 / -71	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	-	/
	Jälkierottimen malli/vuosi	Ara 171217	/ -71
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	30 kpl 10 h	10 kpl 9 h	3 kpl 8 h	2 kpl 5 h
Valmistettu massamäärä	29857 t	Toiminta-aika	7 / 8 — 11/10	
Massatyypit	Ab 20	Kiviain. kosteus	- 2	%
Kuivasekoitusaika	10 - 17 s	Märkäsekoitusaika	40 - 47	s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	3	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	82 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.			h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		0 h	Keskeytykset yht 3 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		70,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - % 4,9	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa IV A



## 1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I F/1978	Urakoitsija Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 33116		Malli/vuosi Ameu 175/4/1976
" valmistaja Amman		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Ameu 175/4	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	175 t/h 4 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Ameu 175/4	/ -76
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Ameu 175/4	/ -76 Annoskoko 2,8 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Lühr	/ -76
	Jätkierottimen malli/vuosi Lühr	/ -76
	Pölynpoistoluokka <input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	27 kpl 10 h	14 kpl 9 h	28 kpl 8 h	32 kpl 1-12 h
Valmistettu massamäärä	71262 t	Toiminta-aika	20 / 6	15 / 11
Massatyypit Ab 30, BS 30, Ab 18, Tas 12		Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	40 - 47 s	Märkäsekoitusaika	10 - 17	s
Sovittu max. teho	175 t/h	Filleri %	3-5,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	175 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	175 t/h	massatyyppi Ab 30	kost. - %	3-4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Sekoittajan vaihteiston korjaus				12 h
2. Sähkölaitteet				4 h
3. Poltin epäkunnossa				1 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		17 h	Keskeytykset yht	158 <sup>1)</sup> h
Aseman työvaihekapasiteetti		106,2 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,21	poikkeama - %	6,0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

1) Lähes kaikki loka- ja marraskuussa tapahtuneet keskeytykset ja työvuorojen pituuksien suuri vaihtelu johtuivat rakennuttajasta, koska valmiiksi rakennettua alustaa ei ollut.



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I G/1978	Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	76088	Malli/vuosi	Ara 100 SN/-76		
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Ara	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	2 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Ara	/ -76
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Ara	/ -76
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Bacho	/ -71
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto välttävä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	21 kpl 10 h	7 kpl 8 h	8 kpl 12 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	23592 t	Toiminta-aika	22 / 8	10/10
Massatyypit	ÖS 20, Ab 20, Tas 12	Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	40 - 47 s	Märkäsekoitusaika	13 - 20 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	4,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	2	
Saavutettu suurin teho	111 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 3 - 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.	Imurin siipi rikki			2,25 h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	9,5 h	Keskeytykset yht	105,25 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	88,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,17	poikkeama - %	3,1	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa V Ihastjärvi ja VI C.

## 1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I H/1978	Urakoitsija Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 75078		Malli/vuosi Ara 150 / -75
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Ara 150 / -75
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h kost.-%
	Kunto hyvä
Seulasto	Malli/ vuosi Ara 150 / -75
	Kunto hyvä
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 150/ -75 Annoskoko 2 t
	Kunto hyvä
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi ItK / -75
	Jälkierottimen malli/vuosi ItK / -75
	Pölynpoistoluokka <input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	51 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 29 948 t	Toiminta-aika 6 / 6 — 28,8 -78			
Massatyypit Ab 25, Ab20, Ab12, Tas 25, Tas 12	Kiviain. kosteus 1,5 - 2 %			
Kuivasekoitusaika 5 - 10 s	Märkäsekoitusaika - 45 s			
Sovittu max. teho 130 t/h	Filleri % 6,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 4			
Saavutettu suurin teho 135 t/h	massatyyppi Ab 25	kost. - % 1,5-2		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Seulat tukossa			0,5 h	
2. Kuljettimen laakeri rikki			3,0 h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 3,5 h		Keskeytykset yht 157 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 84,0 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,17		poikkeama - % 3,9		

## 4. Yleisarvostelu: Lähtökiviaines huonoa 1.8. -78 asti

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I I/1978	Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		33116		Malli/vuosi	
				Ameu 175/4 /1976	
"	valmistaja	Ammann			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/>	autom.	<input type="checkbox"/>	käsisäätöinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli / vuosi	Ameu 175/4	/ -76	
	Valmistajan ilm. max. teho	175 t/h	4 kost.-%	
	Kunto	hyvä		
Seulasto	Malli / vuosi	Ameu 175/4	/ -76	
	Kunto	hyvä		
Sekoitin	Malli / vuosi	Ameu 175/4	/ -76	Annoskoko 2,8 t
	Kunto	hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli / vuosi	Lühr		/ -76
	Jälkierottimen malli / vuosi	Lühr		/ -76
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.		Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus		3 kpl 10 h	2 kpl 9 h	1 kpl 8 h	kpl	h
Valmistettu massamäärä		6748 t	Toiminta-aika 22 / 5 — 30 / 5			
Massatyypit Ab 18 ja 20			Kiviain. kosteus - n 2 %			
Kuivasekoitus aika 40 - 47 s			Märkasekoitus aika 10 - 17 s			
Sovittu max. teho 175 t/h			Filleri % 5 - 6			
Valmistajan ilmoittama max. teho			175 t/h		kost. - % 4	
Saavutettu suurin teho 129 t/h			massatyyppi		kost. - % 2	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):						
1. -					h	
2. -					h	
3. -					h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.				h	Keskeytykset yht 2 h	
Aseman työvaihekapasiteetti				124,9	t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä						
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0.13				poikkeama - % 0		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa I F

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II A/1978	Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	571888	Wibau		Malli/vuosi	Wibau W VI C/-61
"	valmistaja	Wibau	Rothenberger		
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/>	autom.	<input type="checkbox"/>	käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Wibau TF 818	/-61
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h	3,5 kost.-%
	Kunto	välttävä, pölyvuotoja	
Seulasto	Malli/ vuosi	Wibau W VI C	/-61
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Wibau W VI C / -61	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Elomatic	/76
	Jälkierottimen malli/vuosi	Nailsea BNV/ET	/982/70
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto heikko
	Esierottimen poistoputkessa vuotoja		

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	26 kpl x)h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	6437,0 t	Toiminta-aika	31 / 7 — 17/10	
Massatyypit	Ab 20, Tas 12	Kiviain. kosteus	3 -4	%
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkäsekoitusaika	45 - 60 s	
Sovittu max. teho	50 t/h	Filleri %	4,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	70,0 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	54,2 t/h	massatyyppi	Tas 12	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	0,3 h	Keskeytykset yht	79,6 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	42,6 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15	poikkeama - %	2,2	

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Pölyvuodot korjattava			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Peruskorjattu -71, talvikorjaus -77



- x) Työ tehty pienissä erissä, joten työvuoropituuksia ei voi määrittää, toiminta-aika yhteensä 231 h.

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II B	Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o				GH 41963	Malli/vuosi Amman / -78
" valmistaja				Amman, Sveitsi	
" toiminta				<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Amman Trocknergruppe T 1970	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	112 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Amman vinotasoseula, epäkestotärytin	/ -78
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Amman kiertävä annos / -78	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Rotor-Step 2531	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi	- " -	/ -78
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	13 kpl 8 h	13 kpl 9 h	9 kpl 10 h	5 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä	25 961,8 t	Toiminta-aika	27 /6	15/8
Massatyypit	Ab 20, 12, Tas, ÖS 12, 18	Kiviain. kosteus	3,1-3,3	%
Kuivasekoitus aika	8 - 10 s	Märkasekoitus aika	30 - 40	s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	112 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	105,6 t/h	massatyyppi	Tas 12	kost. - % 3,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Kiviainesvaaka epäkunnossa				4,42 h
2. Elevaattori tukossa (ÖS-töissä)				4,08 h
3. -				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		8,50 h	Keskeytykset yht 87,12 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		88,8	t/h	
Arvostelu massojen laadusta : hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,11	poikkeama - % 8,5	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ) :

Puute on, että asemalla on vain yksi yksiosainen sideainesäiliö. Näin joudutaan toisinaan sekoittamaan eri sideainelaadut keskenään.
Samasta asemasta toinen arvostelu urakassa II B



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II B/1978	Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			GH 41963	Malli/vuosi Amman 100 -78	
" valmistaja			U. Amman/Langenthal		
" toiminta			<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Amman Trocknergruppe T 1970	/ -78	
	Valmistajan ilm. max. teho	112 t/h	3 kost.-%	
	Kunto	hyvä		
Seulasto	Malli/ vuosi	Amman, vinotaseuseula, epäkestotärytin	/ -78	
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	Amman, kiertävä annos/-78	Annoskoko 1,2 t	
	Kunto	hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Rotor Step sarja no 2531	/ -78	
	Jälkierottimen malli/vuosi	- " -	/ -78	
	Pölynpoisteluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 10 h	3 kpl 11 h	2 kpl 18 h	3 kpl 15 h	
Valmistettu massamäärä	157 13,8 t	Toiminta-aika 23 / 5 - 20 / 6.			
Massatyypit	Ab 20, Tas 12, ÖS 18, ÖS 12	Kiviain. kosteus - %			
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika - 45 s			
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri % 4			
Valmistajan ilmoittama max. teho	112 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho	98,1 t/h	massatyyppi	Tas 12	kost. - % 3,3	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):					
1. Sähkömoottorin palaminen				7,5 h	
2.				h	
3.				h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		7,5 h	Keskeytykset yht -41 h		
Aseman työvaihekapasiteetti		78,4 t/h			
Arvostelu massojen laadusta hyvä					
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,14	poikkeama - % 7,9		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Samasta asemasta toinen arvostelu urakassa II B

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II C/1978	Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			35 MCC 84803	Malli/vuosi	
				Black-Mobile/1971	
"		valmistaja			
		Fredrik Parker Ltd			
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker	/ 1971
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4,0 kost.-%
	Kunto	välttävä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Rapide 4-os. vaakatasos.	/ 1971
	Kunto	välttävä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker	/ 1971
	Annoskoko	1,0 t	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	VS-40 Vähäsilta	/ 1975
	Jälkierottimen malli/vuosi		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	
	Kunto	välttävä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	3 kpl 13 h	16 kpl 10 h	5 kpl 6 h	2 kpl 2 h
Valmistettu massamäärä	16 302,2 t	Toiminta-aika	12 / 6	— 20 / 7
Massatyypit	Tas 12, 18, 30, Ab 12	Kiviain. kosteus	2,0 - 2,5	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	45 - 60	s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4,0	
Saavutettu suurin teho	90,1 t/h	massatyyppi	Tas 30	kost. - % 0,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.	Koneaseman automaattisyötön rikkoutuminen			1 h
2.	Sekoittimen pysähtyminen			0,5 h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		1,5 h	Keskeytykset yht. 7 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		71,7 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - % 3,9	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Koneaseman automatiikka korjattava sellaiseksi, ettei käsinohjaukseen tarvitse turvautua. Vaakalaitteiden kuntoa tarkistettava.



## 1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II D/1978	Urakoitsija Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	H 41963	Malli/vuosi Amman 100/-78
" valmistaja	Amman	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Amman Trocknergruppe T 1970	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	112 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Amman vinotaso seulasto	/ -78
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Amman ME 1000 / -78	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Rotor Step	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi	Rotor Step	/ -78
	Pölynpoisteluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 8 h	8 kpl 10 h	7 kpl 12 h	7 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä	17 970,0 t	Toiminta-aika	21 / 8 — 9 / 10	
Massatyytit Ab 20, Ab 12, Tas 12		Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitus aika	- 10 s	Märkäsekoitus aika	- 40 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	3,57	
Valmistajan ilmoittama max. teho	112 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	105,8 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % -
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	1,0 h	Keskeytykset yht	45,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	61,3 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,14	poikkeama - %	1,1	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa II B

## 1. Yleistiedot:

Piiri Turku	Urakka II E/1978	Urakoitsija Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o -		Malli/vuosi Wien /-66
" valmistaja Alfelder Eisenverke		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätäinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Wien T 514	/-68
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 4-6 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Niagara D 1200 x 3500 "Wien"	/-66
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Wien 502 M	/-66 Annoskoko 1 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Alfelder 515 Emultis	/-66
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	17 kpl 10 h	4 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	12574 t	Toiminta-aika	14 / 8	— 11 / 9
Massatyyppit Tas 8,20 Ab 20		Kiviain. kosteus	0,2 - 1,5	%
Kuivasekoitusaika	- 3 s	Märkäsekoitusaika	- 40 s	
Sovittu max. teho	85 t/h	Filleri %	4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4-6	
Saavutettu suurin teho	88 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 1
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	2 h	Keskeytykset yht	41	h
Aseman työvaihekapasiteetti	77,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,14	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri <u>Turku</u>	Urakka <u>II E/1978</u>	Urakoitsija <u>Alue-Asfaltti Oy</u>
Sekoitusaseman sarja n:o <u>GZ 24 - 8.K</u>		Malli/vuosi <u>Wibau ws-90 -62</u>
" valmistaja <u>Wibau Matthias + Co KG</u>		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi <u>Wibau</u>	/-62
	Valmistajan ilm. max. teho	120 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto <u>hyvä, poltin Oertly vm -77</u>	
Seulasto	Malli/ vuosi <u>3-taso</u>	/-65
	Kunto <u>hyvä, seulaverkot uusittu -78</u>	
Sekoitin	Malli/ vuosi <u>Wibau</u>	/-62
	Annoskoko <u>1,0</u> t	
Pölyn- poisto- laitos	Kunto <u>hyvä, peruskorjattu</u>	
	Esierottimen malli/ vuosi <u>sykloni Marini</u>	L65
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto <u>hyvä</u>

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	21 kpl 8 h	1 kpl 9 h	33 kpl 10 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	21 246 t	Toiminta-aika	13 / 6 — 6 / 9	
Massatyypit <u>Tas 8, 12, 20, Ab 20 (epäj.),</u>		Kiviain. kosteus	3,0 - 5,0	%
Kuivasekoitusaika	10 <sup>Ab 25</sup> - 15 s	Märkäsekoitusaika	- 30	s
Sovittu max. teho	95,0 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	94,0 t/h	massatyyppi	kost. - %	3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Syklonin pölynpoistokierukka			4,4	h
2. Rummun sulake			1,8	h
3. KF-syötön magneettiventtiili			1,5	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		10,3 h	Keskeytykset yht	200,8 h
Aseman työvaihekapasiteetti		67,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta <u>hyvä</u>				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - %	4,91

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III A/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 220751		Malli/vuosi Viarecta/ -75
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta 250	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta 220	/ -75
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta 220 / -75	Annoskoko 3,0-3,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi Apollo (Kuusteräs)	/ -75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	83 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	73728 t	Toiminta-aika	17 /5 - 18/9	
Massatyypit Tas, Ab, BS, ÖSk, VA		Kiviain. kosteus	2 - 5	%
Kuivasekoitusaika	7 - 10 s	Märkäsekoitusaika	47 - 50	s
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	5,0, 5,5, 20,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	220 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	180 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Pölynpoistolaite tukossa			2,7	h
2. Koneistohäiriöitä			2,0	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		4,7 h	Keskeytykset yht	202,8 h
Aseman työvaihekapasiteetti		116,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,20	poikkeama - % 0,0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin toinen asemista urakassa III C



## 1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III B/1978	Urakoitsija Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o LA/E 00777/17018		Malli/vuosi M-457 / -75
valmistaja Fredrik Parker Ltd Leicester		
toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

## 2. Aseman rakennneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker Super Black Mobile		/-75	
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3	kost.-%
	Kunto hyvä			
Seulasto	Malli/ vuosi Parker Rapide		/-75	
	Kunto hyvä			
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker pakkosek. / -75		Annoskoko	2,0 t
	Kunto välttävä			
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Parker, multisykloni		/-75	
	Jälkierottimen malli/ vuosi Termix-50, Ferro-osa		/-76	
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.		Kunto hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	99 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	61500 t	Toiminta-aika	29 / 5	— 16 / 10
Massatyypit Tas, Ab, ÖSk, VA		Kiviain. kosteus	1 - 3	%
Kuivasekoitus aika	- 5 s	Märkäsekoitus aika	- 50 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4,0, 20,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	ÖSk	kost. - % 1
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Kuumakiviaineksen kuljettimen laakeri rikki			8,0	h
2. Ilmaventtiilit rikki			6,0	h
3. Märkäerotin tukossa			5,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	29 h	Keskeytykset yht	279	h
Aseman työvaihekapasiteetti	83,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Pääasiassa hyvä, ajoittain välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	0,0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Sekoittajan pohjalevyt ja laput. Sideaineen annosteluhäiriöt poistettava			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

SEKOITTAJA: Sideaineen automaattisessa annostelussa häiriöitä. Sekoittajan kuluneisuus (mahdollinen). Viimeisissä töissä lajittumaa.

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III C/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 220751		Malli/vuosi Viarecta -75
valmistaja Oy Viarecta Ab		
toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta 250	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta 220	/ -75
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta 220 / -75	Annoskoko 3,0-3,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi Apollo (Kuusteräs)	/ -75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	9 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	5489 t	Toiminta-aika	27 / 9 — 9/10	
Massatyytit Ab, öSk		Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	7 - 10 s	Märkäsekoitusaika	47 - 50	s
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	220 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	158 t/h	massatyyppi Ab	kost. - %	3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Koneistohäiriöitä			2,8	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2,8 h	Keskeytykset yht	45,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti		114,8	t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - %	0,0

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa III A
--------------------------------



## 1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III C/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150752	Malli/vuosi Viarecta / -75	
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta 150	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta 150	/ -75
	Kunto välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta 150 / -75	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Viarecta	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi Apollo (Kuusteräs)	/ -72
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	6 kpl 11h	69 kpl 10 h	2 kpl 8 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	45552 t	Toiminta-aika	2 / 6	— 27 / 9
Massatyypit Tas, Ab, BS, ÖSk		Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	8 - 12 s	Märkasekoitusaika	56 - 60	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	ÖSk	kost. - % 2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Kalkkifillerin syöttölaite rikki				10,55 h
2. Magneettiventtiilit rikki (sekoittaja + kiviainesluukut)				6,59 h
3. Automatiikka rikki				5,64 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		39,75h	Keskeytykset yht	328,73 h
Aseman työvaihekapasiteetti		94,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä (pääasiassa), välttävä (ajoittain) vrt. seulast.				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,16	poikkeama - %	6,4

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Seulasto korjattava (lajitteiden sekaantumismahdollisuus estettävä)			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

SEULASTO: Ylivuotoputkien tukkeutumista ja lajitteiden sekoittumista kuumasiloissa  
Tämä aiheutti vaikeuksia massan laatuun ajoittain.



## 1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III D/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 220741	Malli/vuosi Viarecta/ -74	
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta 250	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho 250 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta 220	/ -74
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta 220 / -74	Annoskoko 3,0-3,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi Apollo (Kuusteräs)	/ -76
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	28 kpl 10 h	21 kpl 9 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 35268 t	Toiminta-aika 28 / 7 — 9 / 10			
Massatyytit Tas, Ab, ÖSk	Kiviain. kosteus 2 - 4 %			
Kuivasekoitusaika 7 - 10 s	Märkäsekoitusaika 47 - 50 s			
Sovittu max. teho 200 t/h	Filleri % 5,5 - 6,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 220 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 200 t/h	massatyyppi ÖSk	kost. - % 3		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Korkeapainepuhaltimen moottorin palaminen				6,3 h
2. Rummun polttimen suuttimen tukkeutuminen				4,3 h
3. Fillerikierukan tukkeutuminen				1,3 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		17,3 h	Keskeytykset yht. 236,3 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		141,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,16		poikkeama - % 0,0		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Kymi	Urakka	IV A/1978	Urakoitsija	Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	70040	Malli/vuosi	Ara 200/1970		
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Ara 200	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Ara 200	/ -70
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Ara 200	/ -70
	Annoskoko	3,0 t	
Pölyn- poisto- laitos	Kunto	hyvä	
	Esierottimen malli/ vuosi	Ara 200	/ -70
	Jätkierottimen malli/vuosi	Valtatie	/ -75
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	63 kpl 10 h	8 kpl 9,5 h	2 kpl 5 h	2 kpl 14,5 h
Valmistettu massamäärä	42051 t	Toiminta-aika	4 / 5	— 24 / 10
Massatyytit	ÖS 20, Ab 20, Ab 25	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,0	%
Kuivasekoitusaika	4 - 5 s	Märkäsekoitusaika	60 - 64	s
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	185 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Sähkölaitteet				6,0 h
2. Pölykierukka				3,0 h
3. Kalkkikierukka				3,0 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	12 h	Keskeytykset yht.	478 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	150,7 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,12	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Pölykierukat ja sekoittajan luukut			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa IV D



## 1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV A/1978	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 71047	Malli/vuosi Ara 100/1971	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Ara 100	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Ara 100	/ -71
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 100	/ -71 Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Ara 100	/ -71
	Jälkierottimen malli/vuosi	Vesiventuurierotin Ara / -73
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	19 kpl 10 h	5 kpl 9 h	1 kpl 6 h	1 kpl 3 h
Valmistettu massamäärä	14209 t	Toiminta-aika	26 / 6 — 31 / 7	
Massatyytit	ös, Ab 20	Kiviain. kosteus	1,0 - 3,0	%
Kuivasekoitusaika	4 - 5 s	Märkäsekoitusaika	60 - 62 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	98 t/h	massatyyppi	ös 20	kost. - % 3,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Koneiston säätö			3 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3 h	Keskeytykset yht. 76 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		83,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,22	poikkeama - % 10	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa I E



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Kymi	Urakka	IV B/1978	Urakoitsija	Polarasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			E 6823	Malli/vuosi	Super Black-Mobile 45 Model M 457/1975
"		valmistaja Fredrik Parker Ltd			
"		toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker sarja n:o 13033	/ 1975	
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%	
	Kunto	hyvä		
Seulasto	Malli/vuosi	Parker sarja n:o 13035	/ 1975	
	Kunto	hyvä		
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker sarja no 13037/1975	Annoskoko 2,0 t	
	Kunto	hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker	/1975	
	Jälkierottimen malli/vuosi		/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto	hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	11 kpl 8 h	13 kpl 10 h	9 kpl 11 h	5 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä	34 582 t	Toiminta-aika	8 / 5 — 29 / 6	
Massatyypit	Ab 20	Kiviain. kosteus	1,13 - 4,81 %	
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	- 45 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	3-4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	122,1 t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Agregaatti rikki			3 h	
2. Häiriöitä sekoittajan luukussa			3 h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		6 h	Keskeytykset yht 27 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		97,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta silmämääräisesti arvioiden massojen laatu oli hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,20	poikkeama - % 0,00	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa IV E

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Kymi	Urakka	IV C/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			V	Malli/vuosi	
				Black-Mobile 1972	
valmistaja			Fredrik Parker Ltd		
toiminta			<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Black Mobile	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	kost. - %
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker	/ -72
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker	/ -72
	Annoskoko	1,0 t	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker	/ -72
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Thermix -50	/ -72
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto
		hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	50 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	20 078 t	Toiminta-aika	25 / 7 — 6 / 10	
Massatyypit	Ab 20, BS 32, Ab 12	Kiviain. kosteus	1,5 - 3,7	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika	- 45 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	72,8 t/h	massatyyppi	Ab 12	kost. - % 2,7
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Kuljettimen ketjun korjaus			10 h	
2. Imurin moottori			2,5 h	
3. Fillerikierukka			1,5 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		15 h	Keskeytykset yht 125 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		51,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,26	poikkeama - % 12,5	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV D/1978	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 70040	Malli/vuosi Ara 200 / -70	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Ara 200 / -70
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä
Seulasto	Malli/ vuosi Ara 200 / -70
	Kunto hyvä
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 200 / -70 Annoskoko 3,0 t
	Kunto hyvä
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Ara 200 / -70
	Jälkierottimen malli/vuosi Valtatie / -75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	19 kpl 10 h	2 kpl 9 h	3 kpl 4 h	4 kpl 1 h
Valmistettu massamäärä	13235 t	Toiminta-aika	3 / 8 — 6 / 9	
Massatyypit	ÖS 20, Ab 20	Kiviain. kosteus	2,0 - 3,7	%
Kuivasekoitusaika	4 - 6 s	Märkasekoitusaika	56 - 60	s
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	170 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Sähkölaitteet			2	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2 h	Keskeytykset yht	142 h
Aseman työvaihekapasiteetti		157,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,16	poikkeama - %	3,6

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Pölykierukat ja sekoittajan luukut			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa IV A
-------------------------------



## 1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV E/1978	Urakoitsija Polarasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 6823	Malli/vuosi Super Black-Mobile 45 Model M4577-75	
" valmistaja Fredrik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker sarja n:o 13033	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker sarja n:o 13035	/ -75
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker sarja n:o 13037 /-75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Parker	/-75
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/-75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	11 kpl 8 h	4 kpl 9 h	7 kpl 10 h	3 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä	20 460 t	Toiminta-aika	30 / 6 — 3 / 8	
Massatyypit Ab 20		Kiviain. kosteus	1,13 - 4,81	%
Kuivasekoitusaika - 15 s		Märkäsekoitusaika - 45 s		
Sovitfu max. teho 120 t/h		Filleri % 3-4		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h		kost. - % 3,0		
Saavutettu suurin teho 122,1 t/h		massatyyppi Ab	kost. - % 2,5	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Agregaatti rikki			8 h	
2. Häiriöitä sekoittajan luukussa			3 h	
3. Syöttösiilon ketjun korjausta			5 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		16 h	Keskeytykset yht 27 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		94,7 t/h		
Arvostelu massojen laadusta silmämääräisesti arvioiden hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21		poikkeama - % 0,00		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa IV B

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Mikkeli	Urakka	V A/1978	Urakoitsija	T & H-Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			E 02214	Malli/vuosi Parker M 457/-77	
"		valmistaja Fredrik Parker Ltd			
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Black-Mobile	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho	180 t/h	4 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Black-Mobile	/ -77
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile/-77	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker	/ -77
	Jälkierottimen malli/ vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 9 h	6 kpl 8 h	5 kpl 7,5 h	3 kpl 6 h
Valmistettu massamäärä	10800 t	Toiminta-aika	3 / 5	— 31 / 5
Massatyypit	Ab 20	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	15 - 20 s	Märkasekoitusaika	-	45 s
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	5,13	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	109 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 1,65
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.	Sähköhäiriö		1,7	h
2.	Hihnojen katkeamisia		2,0	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	2,0 h	Keskeytykset yht	22,2	h
Aseman työvaihekapasiteetti	89,4	t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,13	poikkeama - %	0,4	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Työvuorojen määrä/pituus 4 kpl/4,4 h. Sama asema kuin kahdessa muussa urakan V A asfalttiaseman kunnan arvostelussa.



## 1. Yleistiedot:

Piiri Mikkeli	Urakka V A/1978	Urakoitsija T & H Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 02214		Malli/vuosi Parker M 457/-77
" valmistaja Fredrik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho	180 t/h 4,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -77
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker Super Black-Mobile/-77	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Parker	/ -77
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	26 kpl 8 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	18625,5 t	Toiminta-aika	7 / 6 — 18 / 7	
Massatyypit Ab 25/100-120, Ab 20/100		Kiviain. kosteus	1,5 - 2,3	%
Kuivasekoitusaika	- 20 s	Märkäsekoitusaika	- 45 s	
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	103 t/h	massatyyppi Ab 25	kost. - %	1,9
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Sekoitin epäkunnossa			6,5 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		6,5 h	Keskeytykset yht	56,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		117,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,10	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin kahdessa muussa urakan V A asfalttiaseman kunnan arvostelussa.



## 1. Yleistiedot:

Piiri Mikkeli	Urakka V A/1978	Urakoitsija T & H Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 02214	Malli/vuosi Parker M 457/-77	
" valmistaja Fredrik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho	180 t/h 4 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker	/ 77
	Kunto heikko	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker	/ -77
	Annoskoko	2,0 t
Pölyn- poisto- laitos	Kunto hyvä	
	Esierottimen malli/ vuosi Parker	/ -77
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	31 kpl 9 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	16837 t	Toiminta-aika	26 / 7 — 31 / 8	
Massatyypit Ab 25/120, Ab 20/100		Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitusaika	15 - 20 s	Märkasekoitusaika	- 60	s
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	6,00	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	97,8 t/h	massatyyppi Ab 20/100	kost. - %	2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Elevaattorin laakeri-remontti kaksi kertaa			10	h
2. Fillerin kuljetin tukossa			1	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		11 h	Keskeytykset yht	32,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		65,4 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - %	3,2

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Puhjenneet ulkokuoret paikattava			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Seulaston ja elevaattorin ulkokuoret kuluneet puhki useista kohdin.  
Pölyäminen runsasta. Sama asema kuin kahdessa muussa urakan V A asfalttiaseman  
kunnan arvostelussa.

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Mikkeli	Urakka	Ihastjärvi	Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	76088	Malli/vuosi	Ara	100 SN/-76	
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

## 2. Aseman rakennneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Ara	150	/ -76	
	Valmistajan ilm. max. teho	150	t/h	3-4	kost.-%
	Kunto	hyvä			
Seulasto	Malli/ vuosi	Ara		/ -76	
	Kunto	hyvä			
Sekoitin	Malli/ vuosi	Ara	/ -76	Annoskoko	1,5 t
	Kunto	hyvä			
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Bacho		/ -70	
	Jätkierottimen malli/ vuosi			/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto	hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 8 h	6 kpl 10 h	1 kpl 12 h	kpl	h
Valmistettu massamäärä	10,396 t	Toiminta-aika	23 / 5	— 11 / 7	
Massatyytit	ös 12, ös 20	Kiviain. kosteus	2 - 3		%
Kuivasekoitus aika	- s	Märkasekoitus aika	- 45		s
Sovittu max. teho	115 t/h	Filleri	%		
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	2-3		
Saavutettu suurin teho	115 t/h	massatyyppi	ös 12/20	kost. - %	2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):					
1.	Agregaatti			8,0	h
2.					h
3.					h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	8 h	Keskeytykset yht	10		h
Aseman työvaihekapasiteetti	77,6	t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		poikkeama - %			

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakoissa I G ja VI C



1. Yleistiedot:

Piiri Mikkeli	Urakka KT 60	Urakoitsija Asfalttiyhtymä Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 03131		Malli/vuosi M 356 / -78
" valmistaja Fredrik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker "Rapide"	/ -78
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker Black-Mobile -78	Annoskoko 1,36 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Parker Multisyklon	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	11 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	6500 t	Toiminta-aika	26 / 9 — 10 / 10	
Massatyypit Ab 25/120, OS 20/100		Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitusaika - 15 s		Märkasekoitusaika - 60 s		
Sovittu max. teho 80 t/h		Filleri % 6,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h		kost. - % 3		
Saavutettu suurin teho 83,5 t/h		massatyyppi Ab 25	kost. - % 2-3	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Elevaattorin sähkömoottori paloi				3 h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3 h	Keskeytykset yht	14,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		66,0 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - %	0,7

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa VI A
-------------------------------

## 1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI A/1978	Urakoitsija Asfalttiyhtymä Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 03131		Malli/vuosi M 356 / -78
" valmistaja Fredrik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker Black-Mobile	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker "Rapide"	/ -78
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker Black-Mobile/-78	Annoskoko 1,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Parker Multisykloni	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesisykloni Termix 50	/ -78
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	56 kpl 8,0 h	3 kpl 8,5 h	15 kpl 9,0 h	5 kpl 9,5 h
Valmistettu massamäärä	38344 t	Toiminta-aika	29 / 5	— 21 / 9
Massatyypit Ab 20, Ab 12		Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitus aika - 12 s		Märkasekoitus aika - 33 s		
Sovittu max. teho 100 t/h		Filleri %	3,0 - 2,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho 87,0 t/h	massatyyppi Ab 20	kost. - %	3	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Häiriöt polttimen toiminnassa			6,5	h
2. Häiriöt vaakalaitteistossa			1,5	h
3. Häiriöt sekoittimen luukkujen auk.laitteissa			1,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	9,0 h	Keskeytykset yht	174,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	78,2	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21		poikkeama - %	3,9	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa V KT 60



## 1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI B/1978	Urakoitsija Karjalan Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o -		Malli/vuosi Wien / -70
valmistaja Alfelder Eisenwerke		
toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Alfelder Wien	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 3 kost.-%
	Kunto välttävä	
Seulasto	Malli/ vuosi Alfelder Wien	/ -70
	Kunto välttävä, pölyvuotoja runsaasti	
Sekoitin	Malli/ vuosi Alfelder Wien / -70	Annoskoko 1,2 t
	Kunto välttävä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Alfelder Wien	/ -70
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto välttävä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	18 kpl 10 h	2 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	3983 t	Toiminta-aika	21 / 8 — 21 / 9	
Massatyypit Ab 20, Ab 16		Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	16 - 15 s	Märkasekoitusaika	55 - 60	s
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	1,00	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	54 t/h	massatyyppi Ab 20	kost. - %	3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Puhaltaja			7,5	h
2. Vaa'at			7,0	h
3. Fillerin syöttölaite			6,5	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	38,0	h	Keskeytykset yht	120,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti	34,9	t/h		
Arvostelu massojen laadusta välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 1)		poikkeama - %		

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input checked="" type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Kaikki rakenneosat huonokuntoisia			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

1) Tutkimustuloksia vähän

## 1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI C/1978	Urakoitsija Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 76088		Malli/vuosi 100 SN / -76
” valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
” toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Ara 150 SN	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 5 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Ara 100 SN	/ -76
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 100 SN / -76	Annoskoko 1,75 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Multisykloni CSD-61-200	/ -72
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 10 h	5 kpl 7 h	2 kpl 11 h	1 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä 12015 t	Toiminta-aika 18 / 7 — 14 / 8			
Massatyyppit Ab 20, Ab 16, kAb 16, OS 16	Kiviain. kosteus 2,0 - 5,5 %			
Kuivasekoitus aika - 5 s	Märkäsekoitus aika - 46 s			
Sovittu max. teho 120 t/h	Filleri % 2,5 - 3,5			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 2-3			
Saavutettu suurin teho 101,5 t/h	massatyyppi kAb 16	kost. - % 4		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	h	Keskeytykset yht	51,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti 87,4	t/h			
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,22	poikkeama - % 7,1			

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Kuopio	Urakka	VII A/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	04310	Malli/vuosi	Super Black Mobile		
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd	Leicester		
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker	/ -74
	Kunto	välttävä, toimintahäiriöitä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker	/ -74
	Annoskoko	2,0 t	
Pölyn- poisto- laitos	Kunto	heikko, sideaineen syöttöhäiriöitä ja vuotoja	
	Esierottimen malli/ vuosi	Multisykloni, Parker	/ -74
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Thermix-50, Parker	/ -74
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto välttävä, toimintahäiriöitä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 10 h	34 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	20022 t	Toiminta-aika	31 / 5 — 27 / 7	
Massatyypit	Ab, kAb	Kiviain. kosteus	2,0 - 3,0	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkasekoitusaika	- 50	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	105 t/h	massatyyppi	kAb 20	kost. - % 2,7
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Elevaattori epäkunnossa			12,0	h
2. Pölynpoistolaite epäkunnossa			7,0	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	26,50 h	Keskeytykset yht.	42,00	h
Aseman työvaihekapasiteetti	67,5	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,23	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Sideaineen syöttöhäiriöt- ja vuodot			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

1 vuosikorjaus suoritettava. Sama asema kuin urakassa IX B

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Kuopio	Urakka	VII B/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		04310		Malli/vuosi Super Black Mobile / -74	
" valmistaja		Fredrik-Parker Ltd Leicester			
" toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker	/ -74
	Kunto	välttävä	
Sekoltin	Malli/ vuosi	Parker	/ -74
	Annoskoko	2 t	
Pölyn- poisto- laitos	Kunto	heikko, sideaineen syöttöhäiriöitä- ja vuotoja	
	Esierottimen malli/ vuosi	Multisykloni, Parker	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi	Thermix-50, Ferro-osa	/ -74
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto välttävä, toimintahäiriöitä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 19,5 h	18 kpl 8,0 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	11429 t	Toiminta-aika	3 / 8 — 29 / 8	
Massatyyppi	Ab	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,4	%
Kuivasekoitus aika	- 5 s	Märkäsekoitus aika	- 50 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	3,35	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	104,7 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 3,1
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Elevaattori epäkunnossa			2,5 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3,5 h	Keskeytykset yht 19,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		77,2 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,13	poikkeama - % 0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Sideaineen syöttöhäiriöt- ja vuodot			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

1. vuosikorjaus suoritettava
Sama asema kuin urakassa VII A



## 1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII A/1978	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o -	Malli/vuosi Ara 100 SN/-69	
" valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Ara 100	/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Ara 100	/ -69
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Ara 150	/ -78
	Annoskoko	2,0 t	
Pölyn- poisto- laitos	Kunto	hyvä	
	Esierottimen malli/ vuosi	Ara 100 Sykloni	/ -69
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 8 h	11 kpl 9 h	16 kpl 10 h	9 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä	32828,6 t	Toiminta-aika	22 / 5	-24 / 7
Massatyyppit	Ab 25, Ab 12	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5	%
Kuivasekoitusaika	4 - 5 s	Märkäsekoitusaika	36 - 38	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5,0 - 7,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	114,0 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Rumpu (ketjut, kannatinrullat)			11,3	h
2. Seulasto			11,6	h
3. Bitumipumppu			2,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		37,9 h	Keskeytykset yht	109,6 h
Aseman työvaihekapasiteetti		91,4	t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,20	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa VIII B

## 1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII A/1978	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 7102	Malli/vuosi Ara 100 SN/-71	
valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Ara 200	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	5 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Ara 100	-71 /
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 150	/ -78 Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Ara 200	/ -78
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	28 kpl 8 h	18 kpl 10 h	8 kpl 11 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	41572,0 t	Toiminta-aika	11 / 7 — 3 / 10	
Massatyypit	Ab 25, Ab 16, öSk 18	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,0	%
Kuivasekoitusaika	4 - 5 s	Märkasekoitusaika	36 - 38	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	3	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	5	
Saavutettu suurin teho	135,2 t/h	massatyyppi	öSk 18	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Kuumaelevaraattori			2,9	h
2. Magneettiventtiili , kiviainessyöttölaitteet			2,1	h
3. Hihnakuuljetin 2, 4			2,4	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		12,4 h	Keskeytykset yht.	92,4 h
Aseman työvaihekapasiteetti		100,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,21	poikkeama - % 0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII B/1978	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o -		Malli/vuosi Ara 100 SN/-69
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Ara 100	/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Ara 100	/ -69
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Ara 150	/ -78 Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Ara 100 Sykloni	/ -69
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix 50	/ -74
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 11 h	22 kpl 10 h	14 kpl 9 h	9 kpl 8 h
Valmistettu massamäärä	28813,5 t	Toiminta-aika	3 / 8 - 17 / 10	
Massatyytit Ab 30, Ab 25, Ab 16, öSk 18		Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5	%
Kuivasekoitusaika	4 - 5 s	Märkasekoitusaika	36 - 38	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	128,0 t/h	massatyyppi	öSk 18	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Agrikaatti		7,0	h	
2. Pölynerotin		6,5	h	
3. Seulasto		6,3	h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	53,0 h	Keskeytykset yht	186,4	h
Aseman työvaihekapasiteetti	77,3	t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	0,3	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa VIII A

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Keski-Suomi	Urakka	VIII C/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		04310		Malli/vuosi	Super Black-Mobile -74
"		valmistaja		Fredrik Parker Ltd	
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker	/ -74	
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%	
	Kunto	hyvä		
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker	/ -74	
	Kunto	välttävä, pölyvuotoja kiviainesluukuissa (annostelussa) toimintahäiriöitä		
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker	/ -74	
	Annoskoko	2,0 t		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Multisykloni	/ -74	
	Jätkierottimen malli/ vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto	hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	23 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	13941 t	Toiminta-aika	20 / 9 — 31 / 10	
Massatyytit Ab 25, Ab 18, öSk 18		Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitus aika	- 5 s	Märkäsekoitus aika	- 50 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	6-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	119 t/h	massatyyppi	öSk 18	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Seulasto		21,7 h		
2. Bitumipumppu		5,3 h		
3. Sekoittaja		0,7 h		
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	32,4 h	Keskeytykset yht	102,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	87 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,24	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX A/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o A 12101	Malli/vuosi Vianova/-69	
" valmistaja Nielsen & Son		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Vapaaväräht. Vianova	/ -69
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Vianova	/ -69 Annoskoko 4,0 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi kuivasykl. Viarecta	L71
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä,
	lieviä pölyvuotoja	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	64 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 48 874,6 t	Toiminta-aika	7 / 6 14 / 7 8 / 8 - 27 / 9		
Massatyytit Tas 10, Ab 12, Ab 20	Kiviain. kosteus	1,0 - 3,5	%	
Kuivasekoitus aika 10 - 15 s	Märkäsekoitus aika	70 - 85	s	
Sovittu max. teho 200 t/h	Filleri %	4,0 - 5,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho 250 t/h	kost. - %	3,0		
Saavutettu suurin teho 189,2 t/h	massatyyppi Ab 20	kost. - %	1,0	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Häiriö bitumin annostuksessa			2,16	h
2. Häiriö kiviaineksen syötössä			1,00	h
3. Häiriö fillerin syötössä			0,25	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 3,61 h		Keskeytykset yht 330,68 h		
Aseman työvaihekapasiteetti		156,2 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,18		poikkeama - % 0		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Normaali vuosikorjaus			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX B/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150721	Malli/vuosi Viarecta 150/-72	
" valmistaja Viarecta		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta/Vianova	/ -72
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta/Vianova / -72	Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta, sykloniryhmä	/ -72
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	38 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 24 372,5 t	Toiminta-aika	7 / 6 — 31 / 7		
Massatyytit Ab 20, Ab 12, Tas 10	Kiviain. kosteus	2 - 4	%	
Kuivasekoitusaika 5 - 10 s	Märkasekoitusaika	45 - 55	s	
Sovittu max. teho 150 t/h	Filleri %	4		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - %	3		
Saavutettu suurin teho 142,69 t/h	massatyyppi Ab 20	kost. - %	2	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Häiriö fillerin syötössä			8,04	h
2. Vika sekoitusaseman sähkölaitteissa			3,14	h
3. Seula epäkunnossa			0,91	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		12,09	h	Keskeytykset yht 176,44 h
Aseman työvaihekapasiteetti		113,02	t/h	
Arvostelu massojen laadusta Sideainem. ja rakeis. homogeenis-osalta keskm. parempaa				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,16	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa XI D
Vuotuinen kunnostuskorjaus suoritettava ennen seuraavaa päällystyskautta



## 1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX C/1978	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	MCC 80286	Malli/vuosi Black-Mobile 1-70
" valmistaja	Fredrik Parker Ltd	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 3,0 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker	/ -70
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker	/ -70 Annoskoko 1,2 t
	Kunto välttävä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Multisykloni VS-40	L76
	Jätkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	62 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	29313,9 t	Toiminta-aika	8 / 6 — 8 / 9	
Massatyypit	Ab 20, Tas 12, Ab 8	Kiviain. kosteus	-	4 %
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika	-	60 s
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	89,9 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Fillerielevaattori epäkunnossa			12,27	h
2. Poltin epäkunnossa			6,01	h
3. Kiviainekuljetin tukossa			4,25	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		26,92 h	Keskeytykset yht. 64,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		50,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,23	poikkeama - % 2,4	

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Normaali vuosihuolto tehtävä ennen seuraavaa käyttöönottoa			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX D/1978	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o M 457	Malli/vuosi Super Black Mobile/	
" valmistaja Fredrik Parker Ltd	1975	
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker 2,2 m Mobile Dryer	/ -75	
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto hyvä		
Seulasto	Malli/ vuosi Parker 2-taso	/ -75	
	Kunto hyvä		
Sekoitin	Malli/ vuosi Sykloni Parker /-75	Annoskoko	2,0 t
	Kunto välttävä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Multisyklonit	/ -75	
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto	hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus		27 kpl 10 h	10 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä 24 384 t		Toiminta-aika		9 / 8 7 / 9	— 22 / 8 12 / 10
Massatyypit Ab 20, Ab 16, Ab 12, SA		Kiviain. kosteus		2 - 4	%
Kuivasekoitusaika - 10 s		Märkasekoitusaika		40 - 50	s
Sovittu max. teho 130 t/h		Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h			kost. - % 3		
Saavutettu suurin teho 135,29 t/h		massatyyppi SA		kost. - % 3	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):					
1. Kiviaineksen annostelulaitteiden paineilmakompressori epäk.				1,10 h	
2. Kuivausrumpu epäkunnossa				1,00 h	
3. Sekoitin epäkunnossa				0,52 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 3,04 h			Keskeytykset yht 127,39 h		
Aseman työvaihekapasiteetti			108,1 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä					
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21			poikkeama - % 0		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Vuotuinen kunnostuskorjaus suoritettava ennen seuraavaa päällystyskautta



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Vaasa	Urakka	IX E/1978	Urakoitsija	Oy Lemminkäinen Ab
Sekoitusaseman sarja n:o		32/72		Malli/vuosi Ara 100 /-72	
"		valmistaja		Auran Rautateollisuus Oy Turku	
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Ara 150	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	4,0 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Ara 100	/ -72
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Ara 100	/ -72
	Annoskoko	1,5 t	
Pölynpoistolaitos	Kunto	hyvä	
	Esierottimen malli/vuosi	Ara 100	/-72
	Jälkierottimen malli/vuosi	-	/ -
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto	
		hyvä	

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	29 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	11062,7 t	Toiminta-aika	7 / 8 — 22 / 9	
Massatyypit	Ab 20, Ab 16, Ab 12	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkasekoitusaika	- 50 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	112,4 t/h	massatyyppi	Ab 16	kost. - % 2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Sekoittaja			2,67 h	
2. Vaakavirhe			0,83 h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3,50 h	Keskeytykset yht	77,75 h
Aseman työvaihekapasiteetti		51,3 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - %	0

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



1. Yleistiedot:

Piiri K-Pohjanmaa	Urakka X A/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 2		Malli/vuosi Viarecta 120/-73
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta/Vianova	/-73
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta/Vianova, vapaavärähtelijä	/-73
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta/Vianova	/-73 Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta/Vianova, sykloniryhmä/-73	
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	14 kpl 10 h	13 kpl 9 h	13 kpl 8 h	7 kpl 7 h
Valmistettu massamäärä	54219,5 t	Toiminta-aika	19 / 5 - 18 / 9	
Massatyypit Mp 16, Tas 16, Ab 25, OS		Kiviain. kosteus	0,5 - 4,5	%
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkasekoitusaika	45 - 55	s
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	3 - 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	150 t/h	massatyyppi Mp 16	kost. - %	1,9
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Sähkövoima-asema rikki			2,8	h
2. Sekoittaja rikki			0,20	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,0	h	Keskeytykset yht	8,1 h
Aseman työvaihekapasiteetti	107,8	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15 - 0,18	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Aseman huolto- ja kunnostuskorjaus suoritetaan syksyllä -78. Levittimillä tullut aaltomaista lievää epätasaisuutta kauttaaltaan. Levittimet korjattava tässä suhteessa ennen v. 1979 päällystetöitä. Työvuorojen määrä/pituus 7 kpl 6 h, 2 kpl 5 h, 7 kpl 4 h, 4 kpl 3 h, 1 kpl 2 h, 4 kpl 1 h.
---



1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI A / 1978	Urakoitsija Lemminkäinen
Sekoitusaseman sarja n:o 75079	Malli/vuosi Ara 100 / -75	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Ara 100 / -70
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä
Seulasto	Malli/ vuosi Ara 100 / -75
	Kunto hyvä
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 100 / -75 Annoskoko 1,5 t
	Kunto hyvä
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Putkisykloni /-75
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix 50 /-75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 5 h	1 kpl 8 h	18kpl 10 h	kpl	h
Valmistettu massamäärä	7058,16	t	Toiminta-aika	/	— /
Massatyypit	Tas, Ab		Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5	%
Kuivasekoitusaika	4 - 5	s	Märkäsekoitusaika	45 - 50	s
Sovittu max. teho	ei sovittu	t/h	Filleri %	3-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150	t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	60	t/h	massatyyppi	Ab	kost. - % 2,5-3,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):					
1. Hiekan syöttö				2 h	
2.				h	
3.				h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2 h	Keskeytykset yht		27 h
Aseman työvaihekapasiteetti		42,0	t/h		
Arvostelu massojen laadusta		välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta		19	poikkeama - % 0		

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Kylmäsyöttimen toiminta hiekansyötössä varmistettava			

5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Kiinteä asfalttiasema (massasiilo)
Levitys kuumennuspintaustyönä, joka hidastava tekijä

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Oulu	Urakka	XI A/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	E 4112	Malli/vuosi	M 457	/ -74	
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobilr	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -74
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker Super	/ -74
	Annoskoko	2,0 t	
Pölyn- poisto- laitos	Kunto	hyvä	
	Esierottimen malli/ vuosi	Parker Multisykloni	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi	-	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto heikko

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	9 kpl 8 h	19 kpl 10 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	19156 t	Toiminta-aika	12 6 13 7	30 6 28 7
Massatyypit	Tas, SA, Ab	Kiviain. kosteus	2 .3	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	45 - 55	s
Sovittu max. teho	keskim. 120 t/h	Filleri %	4-6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	105 t/h	massatyyppi	Ab 25	kost. - % 2-3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.	Sähkövoima-asetat		14 h	
2.	Bitumipumppu		6 h	
3.	Elevaattori		6 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	33 h	Keskeytykset yht	57 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	80,5 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,14	poikkeama - %	0	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
syklonin pölynerotuskykyä parannettava			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kun urakassa XI B



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Oulu	Urakka	XI B/1978	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	E 4112	Malli/vuosi	M 457	/-74	
"	valmistaja	Fredrik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -74
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker Super	/ -74
	Annoskoko	2,0 t	
Pölynpoistolaitos	Kunto	hyvä	
	Esierottimen malli/ vuosi	Parker Multisykloni	/ -74
	Jätkierottimen malli/ vuosi	-	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto heikko

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 8 h	5 kpl 10 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	t	Toiminta-aika	8 / 9 - 15 / g	
Massatyypit	kAb, Ab	Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	45 - 55	s
Sovittu max. teho	ei sovittu t/h	Filleri %	4-6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	81 t/h	massatyyppi	kAb	kost. - % 2-4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	- h	Keskeytykset yht	23 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	66,5 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	näytteitä vähän	poikkeama-%	ei ole laskettu	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Syklonin pölynerotuskykyä parannettava			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa XI A

## 1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI B/1978	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Lemminkäinen Oy
" valmistaja	Lemminkäinen Oy	74/74
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu - sekoitin	Malli/ vuosi	Lemminkäinen Oy	74 / 74
	Valmistajan ilm. max. teho	40 t/h	3,6-4,0 kost.-%
	Kunto	välttävä	
Seulasto	Malli/ vuosi	/	
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi	/	Annoskoko jatkuva t
	Kunto		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/	
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 5 h	4 kpl 8 h	3 kpl 10 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	3648,92 t	Toiminta-aika	24 / 8 — 6 / 9	
Massatyyppit kAb 18		Kiviain. kosteus	3 - 4,5	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	- s	
Sovittu max. teho	60 t/h	Filleri %	-	
Valmistajan ilmoittama max. teho	40 t/h	kost. - %	-	
Saavutettu suurin teho	65 t/h	massatyyppi kAb 18	kost. - %	3-45
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	h	Keskeytykset yht	8 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	57,01	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,25	poikkeama - %	30	

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Automatiikka korjattava niin, että käsisäätöön ei tarvitse turvautua. Savupiippua (pakokaasujen) on jatkettava.			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa XI C



## 1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI C /1978	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Lemminkäinen 74/74
" valmistaja	Lemminkäinen Oy	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu - sekoitin	Malli/ vuosi	Lemminkäinen Oy	74 /74
	Valmistajan ilm. max. teho	40	t/h 3,6-4,0 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	/	
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi	/	Annoskoko jatkuva t
	Kunto		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/	
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	15 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	5080,78 t	Toiminta-aika	19 / 6 — 10 / 7	
Massatyypit BS, Ab		Kiviain. kosteus	3,6 - 4,0	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	- s	
Sovittu max. teho	60 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	40,00 t/h	kost. - %	3,6-4,0	
Saavutettu suurin teho	74,37 t/h	massatyyppi	BS	kost. - % 3,6
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Hihnakuljettimen korjaus			0,25	h
2. Aggregaatin puhdistus			0,3	h
3. Puhaltimen kiilahihna poikki			0,8	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2 h	Keskeytykset yht	50 h
Aseman työvaihekapasiteetti		49,8	t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,21	poikkeama - %	33

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Automatiikka korjattava niin, että käsisäätöön ei tarvitse turvautua			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kun urakassa XI B. Valmistettu massamäärä on vanhasta asfaltista uudelleen jalostettua Ab-massaa.

## 1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI D/1978	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150721	Malli/vuosi Viarecta/-72	
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Viarecta / -72
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h 3 kost.-%
	Kunto hyvä
Seulasto	Malli/vuosi Viarecta / -72
	Kunto hyvä
Sekoitin	Malli/vuosi Viarecta / -72 Annoskoko 2,5 t
	Kunto hyvä
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi sykloniryhmä / -72
	Jälkierottimen malli/vuosi - /
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 4 h	6 kpl 8 h	19 kpl 10 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 15732,3 t	Toiminta-aika 14 / 8 — 21 / 9			
Massatyyppit Tas, Ab 20	Kiviain. kosteus 2 - 4 %			
Kuivasekoitusaika 3 - 4 s	Märkäsekoitusaika 45 - 60 s			
Sovittu max. teho ei sovittu t/h	Filleri % 3-4			
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h	kost. - % 3			
Saavutettu suurin teho 124 t/h	massatyyppi Ab 20	kost. - % 3		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Vaaka			6 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 6 h		Keskeytykset yht 83 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 93,09 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,21		poikkeama - % 0		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa IX B.



## 1. Yleistiedot:

Piiri Kainuu	Urakka XII A/1978	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 84803		Malli/vuosi 35 MCC Black-Mobile/-71
" valmistaja Tehoasfaltti		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker	/
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 5 kost.-%
	Kunto hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker	/ -71
	Kunto hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker	/ -71 Annoskoko 1,2 t
	Kunto hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Multisykloni/Tehoasfaltti	/-75
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	16 kpl 8 h	16 kpl 8 h	12 kpl 8 h	kpl h
Valmistettu massamäärä 16998,4 t	Toiminta-aika 7 / 7 - 27 / 9			
Massatyypit Ab 25, Ab 12, Tas	Kiviain. kosteus 1,67 - 3,05 %			
Kuivasekoitusaika - 10 s	Märkäsekoitusaika 45 - 55 s			
Sovittu max. teho 90 t/h	Filleri % 6,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho 100 t/h	kost. - % 5			
Saavutettu suurin teho 90,3 t/h	massatyyppi Ab 25	kost. - % 3,05		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Aggregaatin polttoainesuodattimen tukkeutuminen				1,0 h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 1,0 h		Keskeytykset yht 176,5 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 96,3 t/h				
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,19		poikkeama - % 0,3		

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Sama asema kuin urakassa II C
-------------------------------

## 1. Yleistiedot:

Piiri	Lappi	Urakka	XIII A	Urakoitsija	Pohjolan Päällyste Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			EO 1193	Malli/vuosi	SBM / -76
" valmistaja			Fredrik Parker Ltd		
" toiminta			<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätäinen	

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Black-Mobile Super	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Black-Mobile Super	/ -76
	Kunto	hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker Black-Mobile Super/-76	Annoskoko 2,0 t
	Kunto		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker Black-Mobile Super	/ -76
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto hyvä

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 30 kpl 10 h, 22 kpl 12 h, 3 kpl 16 h

Työvuorojen määrä/pituus	6 kpl 6 h	15 kpl 8 h	7 kpl 11 h	7 kpl 13 h
Valmistettu massamäärä	Ab51092+Kab2378 t	Toiminta-aika	30 / 5 — 17 / 10	
Massatyyppit	Ab 16, Ab 20, Kab 20	Kiviain. kosteus	-	3,5 %
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkasekoitusaika	35 - 45	s
Sovittu max. teho	125 t/h	Filleri %	6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	119 t/h	massatyyppi	Ab 20	kost. - % 3,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Fillerin syöttö			0,23	h
2. Bitumin syöttö			1,85	h
3. Voima-asema			1,18	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3,26 h	Keskeytykset yht	374 h
Aseman työvaihekapasiteetti		94 t/h		
Arvostelu massojen laadusta hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,22	poikkeama - %	13,8

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

Keskeytykset johtuneet pääasiallisesti autojen odotuksesta koneasemalla.



## 1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka Lappi 1	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Vianova/-60
" valmistaja Nielsen & Son, Tanska		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/ vuosi	/
	Kunto	
Sekoitin	Malli/ vuosi Vianova / -60	Annoskoko 2,0 t
	Kunto hyvä, peruskorjattu 1974 jatkuvatoimiseksi öS-asemaksi	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 7 kpl 11 h, 6 kpl 13 h

Työvuorojen määrä/pituus	6 kpl 8 h 11kpl 10 h 5 kpl 13 h 4 kpl 14 h
Valmistettu massamäärä 53 107 t	Toiminta-aika 27/ 6 — 8/ 9
Massatyytit öS 20	Kiviain. kosteus 1,81 - 4,24 %
Kuivasekoitusaika - s	Märkäsekoitusaika 35 - 50 s
Sovittu max. teho 180 t/h	Filleri %
Valmistajan ilmoittama max. teho 180 t/h	kost. - % 2,20
Saavutettu suurin teho 165 t/h	massatyyppi öS 20 kost. - % 2,67
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):	
1. Kylmä elevaattori	0,50 h
2. Sekoittajan akselin katkeaminen	22,0 h
3.	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 22,50 h	Keskeytykset yht 56,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti 132,6 t/h	
Arvostelu massojen laadusta hyvä	
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,15	poikkeama - % 0,3

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--

## 1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka Lappi 2	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o Lemminkäinen 29/70		Malli/vuosi Ara 200 / -70
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/ vuosi	/
	Kunto	
Sekoitin	Malli/ vuosi Ara 200 /-70	Annoskoko 2,5 t
	Kunto välttävä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

1 kpl 16 h

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 6 h	9 kpl 8 h	25 kpl 10 h	24 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä 58 123 t	Toiminta-aika 12 / 6 — 21 / 9			
Massatyypit ös 20	Kiviain. kosteus 1,56 - 3,57 %			
Kuivasekoitusaika 10 - 15 s	Märkasekoitusaika 40 - 50 s			
Sovittu max. teho 150 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho 200 t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho 137 t/h	massatyyppi ös 20	kost. - % 3,3		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):				
1. Aggregaatin korjaus			1,0 h	
2. Kuljetin rikki			1,0 h	
3. Vaakalaitteet epäkunnossa			6,0 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 8,0 h		Keskeytykset yht 56 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 100 t/h				
Arvostelu massojen laadusta välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,18		poikkeama - % 10,5		

## 4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Sideaineen annostus			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ):

--



## 1. Yleistiedot:

Piiri	Lappi	Urakka	Lappi 3	Urakoitsija	Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	847 B-190	Malli/vuosi	847 / -63		
"	valmistaja	Barber Greene ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

## 2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/ vuosi	/
	Kunto	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Barber Greene 847B/ -63 Annoskoko jatk. t
	Kunto	Peruskorjattu 1977 jatkuvatoimiseksi öS-asemaksi Hyvä
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/
	Jätkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto

## 3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 27 kpl 10 h, 2 kpl 15 h

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 4 h 12 kpl 6 h 7 kpl 8 h 5 kpl 13 h
Valmistettu massamäärä	63 264 t Toiminta-aika 5 / 6 — 29 / 8
Massatyypit	ös 20 Kiviain. kosteus 1,98 - 3,37 %
Kuivasekoitusaika	- s Märkäsekoitusaika - 30 s
Sovittu max. teho	190 t/h Filleri % -
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h kost. - % 3,0
Saavutettu suurin teho	186 t/h massatyyppi öS 20 kost. - % 2,6
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset ( aiheuttaja ja kesto yht. ):	
1. Sekoitin tukossa	1,50 h
2. Agregaatti rikki	1,00 h
3.	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	2,50 h Keskeytykset yht 146 h
Aseman työvaihekapasiteetti	179 t/h
Arvostelu massojen laadusta	hyvä
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,06 poikkeama - % -

## 4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

## 5. Huomautukset ( tarvittaessa kääntöpuolelle ) :

--

